Tikkurila-Zorka D.O.O
Kutatási és Fejlesztési Osztály
Építészeti bevonatok

700-P.05.06

Technikai adatlap

ZORALUX Vizes Alapozó fára – fehér

TERMÉKTÍPUS	Egykomponensű, vízhígítású akril alapozó, mely különböző fafelületek védelmet nyújtó alapozására alkalmas. Összetevői: tiszta akril gyanták, pigmentek és töltőanyagok. Nagyfokú fehérség, jó fedőképesség jellemzi, könnyen csiszolható felületet képez. Vízhígítása révén, környezetbarát termék.
ALKALMAZÁSI TERÜLET	Különböző fafelületek, úgy mint: ajtók, ablakok, kerítések, faszerkezetek alapozó bevonata. A rétegek felhordása között, köztes csiszolás alkalmazása ajánlott.
TECHNIKAI ADATOK	**Kötőanyag típusa**: akril gyanta **Sűrűség**: 1,40 – 1,43 g/cm^3 **Szárazanyag-tartalom (térfogat%-ban)**: 43±2% **Szárazanyag-tartalom (tömeg%-ban)**: 60±2% **Optimális szárazrétegvastagság**: 30-40 µm **Fedőképesség**: 8-10 m^2/l (30 µm rétegvastagságnál) **Elméleti kiadósság**: 0,130 kg/m^2 (30 µm rétegvastagságnál) A valódi kiadósság a felület érdességétől és nedvszívóképességétől. **Száradási idő (15-25ºC, rel. páratartalom max. 70%):** **Érintésszáraz**: 20-40 perc elteltével **Következő réteg felhordható**: 6-8 óra után Alacsonyabb hőmérsékleten és/vagy magasabb relatív páratartalom mellett a száradási és teljes kikeményedési idő hosszabb lehet. **Szállítási viszkozitás**: 95-105 KU/25ºC, ASTM D 562 **VOC**: EU-határérték erre a termékre (kategória/alkategória): A/d , 130 g/l (2010). A termék kevesebb, mint 120 g/l VOC-t tartalmaz.
SZÁRAZRÉTEG TULAJDONSÁGAI	**Fényességi fokozat**: matt
SZÍNEK	Fehér
FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE	**Felhordási körülmények**: A festés és száradás alatt a levegő és a felülete hőmérséklete legyen +10ºC és +35ºC között, a levegő relatív páratartalma 80% alatt.A festendő felület hőmérséklete legyen legalább 3ºC-kal a harmatpont fölött. A faanyag nedvsesség tartalma ne haladja meg a 15%-ot. **Felület előkészítése**: A festendő felület legyen tiszta és száraz. Távolítsa el a felületről a port, olajos, zsíros, viaszos és más szennyeződéseket. A korábban festett felületekről távolítsa el a laza, leváló, krétásodó régi festékréteget.
FELHORDÁS	Ecset, henger, hagyományos és airless szórás. Airless szórásnál fúvóka mérete: 0,017”- 0,019”, szórási nyomás: 110-140 atm. Hordja fel a terméket 2 rétegben a megfelelően előkészített felületre. A megfelelő végeredmény elérése érdekében javasolt köztes csiszolást alkalmazni.

Tikkurila-Zorka D.O.O
Kutatási és Fejlesztési Osztály
Építészeti bevonatok

700-P.05.06

KISZERELÉSEK	0,7 l
HÍGÍTÁS	Hígítás: vízzel. sűrített levegős szórásnál max. 15%-ban, airless szórásnál max. 10%-ban, ecsettel és hengerrel való felhordásnál max. 5-10%-ban.
FESTŐSZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA	Használat után a festőszerszámokat mossa le azonnal vízzel, vagy tisztítószerrel.
MINŐSÉGÉT MEGŐRZI	24 hónap, eredeti, szorosan zárt csomagolásban.
TÁROLÁS	+5ºC és +25ºC között tárolandó. Fagytól és közvetlen napsütéstől védendő.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI SZABÁLYOZÁSOK	Mindig olvassa el a címkét és a termékleírást. Részletes információ a biztonsági adatlapokon található. Biztonsági adatlap igényelhető a Dejmark Kft-től.
KÖRNYEZETVÉDELEM ÉS HULLADÉKKEZELÉS	A folyékony hulladékot a háztartási hulladékkal együtt kidobni, csatornába tilos. A száraz, üres kannák alapos tisztítás után újrahasznosíthatóak.
MINŐSÉG	A termék minőségét a gyártási operációs rendszer garantálja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Időszakos terméktesztelést független szakintézmények végeznek.