MapeWrap 21

Szuper-folyós epoxigyanta a Mapewrap „nedves rendszerű” impregnálására

ALKALMAZÁSI TERÜLET
A **Mapewrap** szénszál szövetek azonnali impregnálása közvetlenül a megerősítendő beton, vasbeton illetve falazott szerkezeti elemekre történő bedolgozás előtt.

MŰSZAKI JELLEMZŐK
A **Mapewrap 21** a MAPEI kutatólaboratóriumaiban külön erre a célra kifejlesztett összetételű, szuper-folyós, oldószer-mentes, epoxigyanta bázisú termék, mely a **Mapewrap** szövetek közvetlenül bedolgozás előtt történő impregnálására szolgál.

A **Mapewrap 21** két előreadagolt komponensben kerül forgalomba, (A komponens = gyanta, B komponens = edző) melyeket használat előtt össze kell keverni egymással. Az összekeverés után a **Mapewrap 21** +23°C-on kb. 40 percig marad bedolgozható.

Kikeményedés után a **Mapewrap 21** kitűnő dielektromos jellemzőket vesz fel, és nagy mechanikai szilárdságúvá válik.

JAVASLATOK
- A **Mapewrap 21**-et már ne használja, amikor a kikeményedési reakció megkezdődik.
- A **Mapewrap 21**-gyel impregnált szövetet a még friss **Mapewrap 11**-be vagy **Mapewrap 12**-be fektesse.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS
A Mapewrap 21 elkészítése
A **Mapewrap 21** két komponensét össze kell keverni egymással. A B komponenst öntse az A komponenshez, és fúrógépbe fogott keverőszárral alacsony fordulatszámon keverje a gyanta teljes egyneműségéig. Keverési arány: 4 súlyrész A komponens és 1 súlyrész B komponens. Az esetleges keverési arány hibákat elkerülendő, egész kiszereléseket használjon.

A szövet impregnálása Mapewrap 21-gyel
A szövetek impregnálása végezhető kézzel, vagy célgéppel.

Kézzel
Az előzetesen ollóval méretre vágott szövetet kézzel impregnálja úgy, hogy pár percig **Mapewrap 21**-gyel kb. 1/3-ig telt (négyszögletes) műanyag tálba meríti.

Vegye ki a szövetet a tálból, hagyja néhány másodpercig lecsöpögni. Gumikesztyűs kezével nyomja ki belőle a felesleges gyantát csavarás nélkül, hogy ne roncsolja a szénszálakat. Így a felesleges gyantát eltávolíthatja.

Impregnáló géppel

A kézi impregnálás helyett alkalmazható egy egyszerű, egy tállal és egy sor görgővel ellátott szerkezet, mely lehetővé teszi, hogy a munkások könnyebben és nagyobb biztonsággal végezhessék a telítés és a kicsöpögtetés műveletét.

Ezt a berendezést különösen akkor ajánljuk, ha egyetlen szerkezeten számos vagy nagy felületű beavatkozásra van szükség.

Ezzel a rendszerrel biztosíthatjuk, hogy a gyanta a szövet minden pontján egyenletesen oszoljék el. Az impregnálás után azonnal fektesse a szövetet a helyére.

A Mapewrap szövet bedolgozása

A **Mapewrap 21**-gyel impregnált szövetet fektesse a még friss **Mapewrap 11**-be vagy **Mapewrap 12**-be, ügyelve arra, hogy ne maradjanak rajta ráncok.

Miután a szövetet gumikesztyűs kézzel elegyengette, kenjen a **Mapewrap** szövetre egy második réteg **Mapewrap 31**-et. Többször hengerelje át keménygumi vagy fém hengerrel (**Roller for Mapewrap**), hogy a ragasztó teljesen a szövet szálai közé hatolhasson.

Annak érdekében, hogy ne maradhassanak légbuborékok a szövet alatt, végül spirál-hengeres **Roller for Mapewrap**-pal haladjon végig az impregnált szöveten.

A bedolgozás előtt betartandó szabályok

+10°C és +30°C között semmilyen különös megfontolásra nincs szükség. Meleg évszakban nem javasolt napsütésnek kitenni az anyagot, és a ragasztást a nap hűvösebb óráiban végezze. Téli időszakban, ha a **Mapewrap** szövetet +10°C alatti hőmérsékleten kell felragasztani, javasoljuk, hogy a szövetek bedolgozása előtt 24 órával kezdje fűteni az aljzatot és gondoskodjon fagy ellen védő hőszigetelésről. A hőszigetelést a szövet bedolgozása után még 24 óráig kell fenntartani. A felhasználás előtt a terméket tárolja fűtött helyen.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS FELDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ ÓVÓRENDSZABÁLYOK

A **Mapewrap 21** A komponense szembe vagy bőrre kerülve irritálják azt. A B komponens erősen maró és ártalmas vegyületet tartalmaz. Ismételt vagy hosszú idejű érintkezés esetén allergiás reakciók léphetnek fel. Ezért az anyag ne kerüljön a bőrére vagy a szemébe.
Ennek érdekében mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget, akár a termékek keverése, akár a bedolgozás során. Ha a termék a bőrével érintkezne, bő vízzel és szappannal mossa le, ha allergiás reakciók lépnének fel, forduljon orvoshoz. Ha a szemébe kerülne, bő folyó vízzel mossa ki, és forduljon orvoshoz. A termékeket jól szellőztetett helyen használja.

ANYAGSZÜKSÉGLET

Az anyagszükséglet a felhasznált szövettől (egyirányú, kétirányú és négyirányú), és annak szélességétől függően változik:

Tisztítás

Mivel a **Mapewrap 21** fokozottan tapad fém felületre is, javasoljuk, hogy a szerszámokat oldószerrel (etilalkohol, toluol, stb.) mossa le, mielőtt az anyag rákötne.

Mapewrap C (SZÉNSZÁL szövet)

Szövet típus	Anyagszükséglet (g/m^2)	Szélesség (cm)	Anyagszükséglet (g/m)
(UNI-AX) 300	1200-1300	10 20 40	120-130 240-260 480-520
(UNI-AX) 600	1800-1950	10 20 40	180-195 360-390 720-780
(BI-AX) 230	1200-1300	20 40	240-260 480-520
(BI-AX) 360	1500-1650	20 40	300-330 600-660
(QUADRI-AX) 380	1800-2000	30 48,5	540-600 870-970
(QUADRI-AX) 760	3150-3500	30 48,5	950-1050 1530-1700

Mapewrap C (ÜVEGSZÁL szövet)

Szövet típus	Anyagszükséglet (g/m^2)	Szélesség (cm)	Anyagszükséglet (g/m)
(UNI-AX) 900	700-800	30 60	210-240 420-480
(QUADRI-AX) 1140	1400-1500	30 48,5	420-450 680-730

KISZERELÉS
5 kg-os egységek (A komponens = 4 kg, B komponens = 1 kg).
2,5 kg-os egységek (A komponens = 2 kg, B komponens = 0,5 kg).

TÁROLÁS
A termék eredeti csomagolásban, +10°C-nál magasabb hőmérsékleten tárolandó.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÁK.

FIGYELMEZTETÉS
A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

A termékre vonatkozó referenciák kérésre rendelkezésre állnak

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek):

TERMÉK AZONOSÍTÓ ADATOK

	A komponens	B komponens
Állag:	folyékony	folyékony
Szín:	átlátszó sárga	átlátszó sárga
Sűrűség (g/cm^3):	1,12	1
Brookfield viszkozitás (mPa•s):	380 (1-es rotor – 5-ös fordulatszám)	50 (1-es rotor –50-es fordulatszám)
Eltartható:	24 hónapig eredeti, bontatlan csomagolásban +10°C és +30°C között.	
EK 99/45 szerinti veszélyességi osztályozása:	irritáló	ártalmas
	A felhasználás előtt olvassa el a „Biztonsági utasítások” bekezdést, és a csomagoláson, valamint a biztonsági adatlapon lévő információkat.	
Vámkategória:	3907 30 00	

ALKALMAZÁSI ADATOK

Keverési arány:	A komponens : B komponens = 4 : 1
A keverék állaga:	folyékony
A keverék színe:	átlátszó sárga
A keverék sűrűsége (g/cm^3):	1,1
Brookfield viszkozitás (mPa•s):	300 (1-es rotor – 10 fordulatszám/perc)
Bedolgozhatósági idő **- +10°C-on:** **- +23°C-on:** **- +30°C-on:**	 60’ 40’ 20’
Kötési idő **- +10°C-on:** **- +23°C-on:** **- +30°C-on:**	 90’ 50’ 30’
Alkalmazási hőmérséklet:	+10°C-tól +30°C-ig
Tapadás betonra (N/mm^2):	> 3 (7 nap után,+23°C-on, a beton törésekor)
Szakítószilárdság (ASTM D 638) (N/mm^2):	30
Szakadó nyúlás (ASTM D 638) (%):	1,2
Nyomószilárdság (ASTM C 579) (N/mm^2):	65
Hajlító-szilárdság (ISO 178) (N/mm^2):	55
Rugalmassági modulus nyomásra (ASTM C 579) (N/mm^2):	2000
Rugalmassági modulus hajlításra (ISO 178) (N/mm^2):	2500

MAPEI®

A JÖVŐT ÉPÍTJÜK

A MAPEI CSOPORT MINŐSÍTETT RENDSZEREI
(Minőségbiztosítási, Környezetvédelmi és Munkabiztonsági)

[*emblémák*]

MAPEI S.p.A. Olaszország | MAPEI CORP - U.S.A | MAPEI FAR EAST Pte Ltd | MAPEI MALAYSIA SDK BHD | MAPEI Sro - Csehország

[*emblémák*]

MAPEI Franciaország | MAPEI INC - Kanada | RESCON MAPEI AS - Norvégia | MAPEI KFT - Magyarország | MAPEI ARGENTINA S.A. | MAPEI SUISSE SA

www.mapei.com

Képek:

Mapewrap C impregnálása kézzel

Mapewrap C impregnálása géppel

Mapewrap bedolgozása vasbeton elemre

1007-11-2002 alapján