



Baumit Metallic



- Fémes hatású
- Dekoratív
- Kiváló időjárásálló

A termék: Felhasználásra kész, diszperziós bázisú, nagyon ellenálló fémes megjelenésű dekoratív festék kültéri felhasználásra.

Összetétel: Szerves kötőanyag (akrilát), ásványi pigmentek, fémes hatású pigmentek, adalékszerek, víz.

Tulajdonságok: A Baumit Metallic egy nemes, dekoratív fémes hatású, nagyon jó gépi feldolgozású bevonat. Időjárásálló, rendkívül tartós, erősen víztaszító és páraáteresztő képességű bevonat. A Baumit Metallic környezetkímélő és vízzel hígítható.

Műszaki adatok:	Sűrűség:	kb. 1,0 kg/dm ³
	pH-érték:	8,5
	Fényesség foka:	fémesen csillogó
	μ-érték:	kb. 50
	Fényességi fok:	fémes fényű
	Anyagszükséglet:	kb. 0,3-0,35 l/m ² , 2 rétegben, beleértve a 20%-os vizes hígítású alapozást is. a lazúrtechnika szerint kb. 2-6 óra, (körülményektől függően – magas hőmérsékletnél és/vagy magas páratartalom a száradási időt meghosszabbíthatja!)
	Száradási idő:	
	Szín:	8 színben.

Veszélyességi besorolás: Az 1907/2006 számú (2006. XII.18.) EU Parlamenti és Európa Tanácsi határozat (II. sz. melléklet) szerint a részletes veszélyességi besorolást a termék biztonsági adatlapja tartalmazza. A biztonsági adatlap letölthető a www.baumit.hu honlapról, vagy a gyártótól igényelhető.

Tárolás: Száraz, hűvös és fagymentes helyen lezárva 12 hónapig tárolható.

Minőség: Ellenőrzés saját üzemi laboratóriumban.

Kiszerelés: 5 literes vödör, 1 raklap=48 vödör=240 l
14 literes vödör, 1 raklap=16 vödör=224 l

Alapfelület: Az alapfelület vizsgálatát az ÖNORM B 2230 és a B 3346 irányelvei szerint kell elvégezni. Az alapfelület legyen száraz, jó teherbíró- és nedvszívó-képességű, fagy-, por-, sókivirágzás- és laza részekről mentes. Nem lehet víztaszító.

Alkalmas:

- dörzsölt felületű mészcement és cementvakolatokra
- jól tapadó ásványi és szilikátfestékekre- vakolatokra
- jól tapadó diszperziós vakolatokra és festékekre
- jól tapadó szilikon vakolatokra és festékekre

Feltételeken alkalmas (próba felület készítése ajánlott):

- meszes vakolatokra és festékekre (**karbonátosodásra figyelni!**)

Nem alkalmas:

- műanyagra, műgyantára, olajos és enyves alapfelületre

Alapfelület előkészítés:

- Erősen vagy egyenetlenül nedvszívó felületet előkezelní Baunit Baunit MultiPrimer mélyalapozóval (várakozási idő 12 óra)
- A málló részeket mechanikus úton távolítsuk el. Krétásodó ill. erősen porló felületet szükség esetén Baunit ReCompact vakolatszilárdítóval megerősíteni (Lásd a termék műszaki lapja)
- Leválasztó olaj maradékokat a betonról forró gőzsugárral vagy speciális leválasztó olajeltávolítóval tisztítsuk le.
- Lakk- és olajréteget, enyves festéket marassuk le, és forró gőzsugárral tisztítsuk meg a felületet.
- A rosszul tapadó, kopott ásványi eredetű réteget mechanikus úton távolítsuk el.
- A kivirágzást mechanikus úton távolítsuk el, vegyük figyelembe a felújítási munkák szabályait.
- Károsodott, repedezett felületet megfelelő tapasszal javítsuk ki (pl. Baunit StarContact), helyileg - Baunit Üvegszövettel erősítsük meg.
- Elszennyeződött felületet Baunit ReClean tisztítószerrel tisztítani.
- Penészes és/vagy elalgásodott felületet mechanikusan tisztítsunk le forró gőz- vagy homoksugárral, vagy egyéb speciális tisztítószerrel (Baunit SanierLösung/FungoFluid felújító oldat).

Feldolgozás:

- Az alapbevonat mindig fehér Baunit GranoporColor vagy Baunit SilikonColor (egy jobb színhatás elérése érdekében) festékekkel festett felület legyen. Az alapfelülettől és az időjárástól függően a festék vízzel hígítható.
- Az alapbevonat elkészítése után (a várakozási idő min. 12 óra) a Baunit Metallic 2 munkamenetben gyapjúhengerrel (bolyhos, az alapfelületnek és a feldolgozásnak megfelelő) vagy szórógéppel (kompresszor [200 l – 1000 l max. 10 bar], szórófej mérete 0,7-3 mm) hordható fel.

A hígítás mértéke az anyag konzisztenciájától és az alapfelület nedvszívó-képességétől függ. A Baunit Metallic feldolgozási konzisztenciának a beállítása: max. 5 %-os tiszta vízzel hígítható.

A Baunit Metallic géppel történő felhordáskor ügyeljünk az állandó mozgatási sebességre és az alapfelülettől való egyenletes távolságra. A festéket a felületre először vékonyan felszórjuk és ezután keresztirányú mozgattással kész réteget képzünk.

Fontos:

Javasoljuk, hogy a munkálatok megkezdése előtt egy reprezentatív méretben mintafelületet készítsünk! Az egyenetlenségek (pl. a dörzsölések helyei) az alapfelületből erősen kirajzolódhatnak.

Azokon a helyeken, ahol nagy, sima felületek láthatók, ennek megfelelően az előkezeltésre és az előkészítésre különösen ügyeljünk (Finomszemcsés simító! A felületet alaposan portalanítani és megtisztítani!) További munkamentetekhez, mint alapozáshoz és elősimításhoz az egyenletes, egységes, minőségi felület eléréséért a gépi feldolgozást ajánljuk.

Általános tudnivalók: A felület, az anyag és a levegő hőmérséklete +8 °C felett legyen a feldolgozás és a kötés ideje alatt. Közvetlen tűző napsütésben, esőben vagy szélben nem dolgozható fel, ill. a homlokzatot megfelelően védeni kell (a száradási idő közben is, pl. állványzati védőháló).

A magas hőmérséklet (pl. > +30° C) jelentősen megváltoztathatja a kötési tulajdonságokat. A levegő nedvességtartalma és az alacsony hőmérséklet (pl. késő ősszel) jelentősen növelheti a kötési időt és színegyenletlenséget okozhat.

Az egyenletes szín csak egy gyártási tételen belül garantálható. A színárnyalat kialakulását az alapfelület állapota, a hőmérséklet és a levegő páratartalma befolyásolja.

A színeltérések elkerülése érdekében ügyelni kell arra, hogy az anyagszükségletet az egész épületre egyszerre rendeljük meg, így egyszerre lehessen legyártani. A szállítás természetesen részmennyiségekben is történhet.

Munka közben szemünket, bőrünket és a környező (főleg üveg, kerámia, klinker, kő, lakk és fém-) felületeket óvjuk. Ha az anyag mégis lecsöppenne, azonnal mossuk le vízzel, ne várjunk a száradásig.

**Biztonsági
intézkedések:**

Lásd az érvényes biztonsági adatlap utasításait.

A szemet és a bőrt valamint a nem befestendő felületeket, különösen az üveget, kerámiát, klinkert, natúrkövet, lakkot és fémet óvni kell a ráfröccsenés ellen. Szükség esetén bő vízzel azonnal le kell mosni. Nem szabad megvárni, hogy rászáradjon és megkeményedjen.

A szerszámokat használat után azonnal mossuk ki tiszta vízben, ne várjunk a festék száradásáig.

A szóbeli és írásbeli alkalmazástechnikai előírásaink, melyeket a tudomány és a gyakorlat jelenlegi állása alapján a vevőknek és a felhasználóknak adunk segítségül, nem köteleznek bennünket, nem alapoznak meg szerződéses jogviszonyt és adásvételi szerződésből adódó mellék-kötelezettséget. Nem mentesítik a vevőt termékeink tervezett felhasználási célra való alkalmasságának saját felelősségre történő ellenőrzése alól.
