

Ragasztógipsz



Termék: Előkevert szárazhabarcs az EN 13279-1 szerint kézi feldolgozáshoz

Alkalmazás: gipszkötőanyagú ragasztóanyag gipszkarton-lapok, gipszrost-lapok beltéri ragasztásához kerámia, pórusbeton falazatokra és betonfelületre.

Összetétel: alfa gipsz és adalékok feldolgozás és tapadás javításához

Tulajdonságok: megkönnyíti a gipszkötőanyag feldolgozását magas tapadó-képességgel. A ragasztást követően a kötőanyag folyamatos kikeményedését és szilárdulását eredményezi, úgy hogy az illesztett lapok biztosan rögzítve vannak.

Műszaki adatok:

Habarcscsoport:	az EN 13279-1 szerint A
Szemcseméret:	0-0,6 mm
Nyomószilárdság:	> 2,0 N/mm ²
Vízszükséglet:	12 – 13 liter/zsák
Kiadósság:	kb. 22 liter/zsák
	kb. 4 -5 m ² lap fektetésre elegendő
Minimális vakolatvastagság:	5 mm (igazítás után)

Kiszerezés: 25 kg-os zsák

Tárolás: száraz és védett helyen, maximum 3 hónapig tárolható

Veszélyességi besorolás: Az 1907/2006 számú (2006. XII.18.) EU Parlamenti és Európa Tanácsi határozat (II. sz. melléklet, 31. pontja) szerint a részletes veszélyességi besorolást a termék biztonsági adatlapja tartalmazza. A biztonsági adatlap letölthető a www.baumit.hu honlapról, vagy a gyártótól igényelhető.

Minőség: Ellenőrzés saját üzemi laboratóriumban.

Alapfelület:

Az alapfelület vizsgálatát a mindenkor érvényes szabványok szerint kell elvégezni. Az alapfelület legyen teherbíró, száraz, por-, fagy-, kivirágzás és laza részekről mentes. A laza és üreges részeket, megfolyásokat, diszperziós kötőanyagokat vagy enyves bevonatokat, szennyeződések, port, olajos- és zsíros szennyeződések el kell távolítani. Leválasztó filmrétegeket szintén el kell távolítani. A betonfelületet az erre alkalmas tapadópárral előkezelni, pl. Baumit BetonKontakt-tal. Az erősen és/vagy egyenetlenül nedvszívó alapfelületeknél az előkészítést Baumit GipsAufbrennsperre alapozóval kell végezni.

Feldolgozás:

A ragasztóanyagot a szükséges vízmennyiség 90 %-ba (kb. 11 – 12 liter) beleszórjuk addig, míg egy kis halmot nem képez a szárazanyag a víz felületén. 5 perc pihentetési idő után az anyagot csomómentesre keverjük. Csak tiszta edényeket és szerszámokat használjunk! A maradék vízmennyiséget a feldolgozáshoz szükséges konzisztencia elérésének érdekében folyamatos keverés közben adjuk hozzá. Száraz anyag már nem adható hozzá, hogy elkerüljük a csomósodás képződését. Kizárólag tiszta vizet (vezetékes) használjunk. A keverést Quirl keverővel a legcélszerűbb végezni.

A lapok szeleit körben (kb. 20 – 25 cm-es közökkel) és középen két sorban (kb. 30 cm-es közökkel) 10 cm átmérőjű és 4-5 cm magas ragasztó pogácsákkal lássuk el.

Az ajtók, ablakok és redőnydobozok csatlakozásainál valamint a burkolásnál vagy utólagosan nehezen terhelhető felületeknél a lemezeket teljes felületen kenjük meg a ragasztóval és szorosan egymáshoz téve helyezzük fel. A lemezeket függőlegesen és a sarkoknál a felületre nyomjuk és szintező léccel függőbe és síkba állítjuk, kisebb korrigálásokat gumikalapáccsal végezhetünk. Legkésőbb 10 perc után a lapokat nem szabad elmozdítani, figyelni a lapok gyártóinak burkolási utasítását és műszaki lapját!

Általános tudnivalók:

A Ragasztógipsz szabályos száradásához szabályos szellőztetés szükséges, amivel a megfelelő szilárdság érhető el. Télen a fűtött térben a száradási folyamatot irányított légbefúvással védjük meg. A fűtést lassan emelkedő üzemi hőmérsékletre venni és szellőztetni.

A kikeményedett anyag újra nem keverhető. A lemezek felrakását a ragasztógipsz kikeményedése előtt be kell fejezni.

A felület, az anyag és levegő hőmérséklete +5 °C felett legyen a feldolgozás és a száradás ideje alatt.