TEMAPRIME EE

TERMÉKTÍPUS

Gyorsan száradó, egykomponensű, korrózió gátló pigmenteket tartalmazó speciális alapozó-bevonat.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL-HASZNÁLÁSI TERÜLETE

- ❖ Alapozó acél, alumínium, valamint cink és horganyzott felületekre.
- ❖ Javasolt felhasználási területek: hajók külső és belső felületei, tartályok külső felületei, mezőgazdasági berendezések és egyéb felületek, ahol jó rozsda gátló és tapadási képességekre van szükség.
- ❖ Kiválóan alkalmas alapozás után hegesztendő vagy vágandó felületek festésére – az ilyen kezelésnek nem lesz jelentős hatása az alapozó bevonatra, és a megégett festék könnyedén, pl. kefével eltávolítható.
- ❖ Kiváló rozsda gátló tulajdonságok.
- ❖ Alkalmazható fedőfestés nélkül is acél felületekre, száraz beltéri helyiségekben.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom (térfogatszázalék)

47 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom (tömegszázalék)

65 ± 2%

Sűrűség

1,3 kg/liter

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	*Nedves*	
40 µm	80 µm	11,7 m^2/l
60 µm	130 µm	7,8 m^2/l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	**+10°C**	**+23°C**	**+35°C**
Porszáraz, után	1 óra	15 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	3 óra	1 óra	30 perc
Átfesthető, után	4 óra	45 perc	30 perc

Teljes kikeményedés, 30 perc után, 120°C-on.
A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Matt

Színek

Vörösesbarna (TV 4000), és szürke (TVT 4001), TEMASPEED színezés.
Színezés utáni szavatossági idő: 3 hónap a színezés időpontjától.

Termékkód

390-es széria

TEMAPRIME EE

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés

Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződéseket a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4)
Acél felületek: tisztítsuk meg a felületet szemcseszórással legalább Sa2 tisztasági fokig. Az apróbb hibákat tisztítsuk kézi-gépi tisztítással St2-es tisztasági fokig. (ISO 8501-1) Amennyiben ez nem lehetséges, foszfátozás ajánlott hidegen hengerelt acél felületre a jobb tapadást eléréséhez.
Cink felületek: Sweep szemcsefúvással, ásványi szemcse, pl. kvarchomok, tisztítsa a felületet a kívánt érdességig. Ha ez nem lehetséges, kézi tisztítással vagy PANSSARIPESU tisztítószerrel érdesítse a felületet.
Alumínium felületek: Sweep szemcsefúvással, nem fémes szemcsével, tisztítsa a felületet a kívánt érdességig. (SaS, SFS 5873) Amennyiben ez nem lehetséges, kézi tisztítással érdesítse, vagy mossa le MAALIPESU tisztítószerrel a felületet.
Lealapozott felületek: Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződéseket a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).

Alapozó

TEMAPRIME EE

Fedőfesték

TEMALAC, TEMACRYL, FONTELAC és FONTECRYL.

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő, a felület vagy a festék hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmat-pont felett legyen.

Felhordás

Airless szórással vagy ecseteléssel. Használat előtt alaposan keverje fel a festéket. Airless szórás esetén hígítsa a festéket 0-15%-ban. Airless szórófej nagysága: 0,011”-0,015”; fúvóka nyomás 120-160 bar. A szórásszöget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.

Hígítás és festőszerszámok tisztítása

1006-os jelzőszámú hígító. Nagy felületekre 1053-as jelzőszámú hígító (lassú).

VOC

Az illékony szerves vegyület tartalom 470 g/liter.
A termék 5%-ban hígított változata 499 g/liter VOC-t tartalmaz.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető.

Kizárólag szakemberek részére!

A fenti információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer garantálja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.