TEMAPRIME EUR

TERMÉKTÍPUS
Gyorsan száradó, korrózió gátló pigmenteket tartalmazó alkid alapozó-bevonat.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL-HASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Alkid rendszerek alapozófestéke időjárási viszontagságoknak kitett acélfelületekre.
- Gyorsan száradó festékként különösen alkalmas gyors termelési ciklusú gépműhelyek és festőállomások részére.
- Tipikus felhasználási területei: acél váz- és tám szerkezetek, mezőgazdasági és építkezési gépek, berendezések és egyéb acélfelületek.
- Fedőfestés nélkül száraz beltéri acélszerkezetek festésére is alkalmas.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom (térfogatszázalék)
51 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom (tömegszázalék)
70 ± 2%

Sűrűség
1,3 kg/liter

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	*Nedves*	
40 µm	80 µm	12,7 m²/l
60 µm	120 µm	8,5 m²/l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	**+10ºC**	**+23ºC**	**+35ºC**
Porszáraz, után	40 perc	20 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	1½ óra	40 perc	30 perc
Átfesthető, után	1½ óra	40 perc	30 perc

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség
Matt

Színek
Vörösesbarna (TV 4000), és szürke (TVT 4001), TEMASPEED színezés. Színezés utáni szavatossági idő: 3 hónap a színezés időpontjától.

Termékkód
186-os széria

TEMAPRIME EUR

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés

Távolítsuk el a felületről az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződéseket a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4)

Acél felületek: tisztítsuk meg a felületet szemcseszórással legalább Sa2 tisztasági fokig. Az apróbb hibákat tisztítsuk gépi tisztítással St2-es tisztasági fokig. (ISO 8501-1).

Lealapozott felületek: Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződéseket a felületről a megfelelő eljárással. Öblítse le a felületet vízzel, majd hagyja megszáradni. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).

Alapozó

TEMAPRIME EUR

Fedőfesték

TEMALAC, FONTELAC és FONTECRYL.

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő, a felület vagy a festék hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen.

Felhordás

Airless szórással vagy ecseteléssel. Használat előtt alaposan keverje fel a festéket. Airless szórás esetén hígítsa a festéket 0-15%-ban. Airless szórófej nagysága: 0,011” - 0,015”; fúvóka nyomás 120-180 bar. A szórásszöget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.

Hígítás és festőszerszámok tisztítása

1053-as jelzésű (lassú) vagy 1006-os jelzésű (gyors) hígító.

VOC

Az illékony szerves vegyület tartalom 440 g/liter.
A termék 15%-ban hígított változata 495 g/liter VOC-t tartalmaz.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető.

Kizárólag szakemberek részére!

A fenti információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer garantálja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.