

TEMALAC AB 50

TERMÉKTÍPUS A TERMÉK KIEMELT

TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL- HASZNÁLÁSI TERÜLETE

Egykomponensű, félfényes, alkid átvonó bevonat.

- ❖ Alkid festékbevonat-rendszerek félfényes átvonó bevonata fémfelületek festésére.
- ❖ Ipari körülmények között is megtartja fényességét és színét.
- ❖ Ecseteléssel és szórással is felhordható.
- ❖ Fafelületek festésére is használható.
- ❖ Különösen javasolt ipari környezetben, szolgáltató és közhasznú tereken, valamint az élelmiszeriparban használatos acélszerkezetekre.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom 52 ± 2% (ISO 3233)
(térfogatszázalék)

Szárazanyag-tartalom 67 ± 2%
(tömegszázalék)

Sűrűség 1,1- 1,3 kg/liter színtől függően

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
<i>Száraz</i>	<i>Nedves</i>	
40 µm	80 µm	13,0 m ² /l
60 µm	115 µm	8,7 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	+10°C	+23°C	+35°C
Porszáraz, után	6 óra	3 óra	2 óra
Érintésszáraz, után	10 óra	6 óra	4 óra
Átfesthető, után	48 óra	24 óra	16 óra

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Félfényes

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, SYMPHONY színkártyák színei, TEMASPEED színezés.

Termékkód

B213-as széria

TEMALAC AB 50

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés

Lealapozott felületek: Távolítsa el a felületről a zsíros, olajos és egyéb szennyeződések a megfelelő módszerrel. Öblítse le a felületet vízzel, majd hagyja megszáradni. Javítsa ki az alapozóréteg minden hibáját. Tartsa be az alapozó festék átfesthetőségi idejét. (ISO 12944-4).

Alapozó

TEMALAC AB, TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML, FONTECRYL 10.

Fedőfesték

TEMALAC AB 50.

Figyelem! Amennyiben TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME EE, TEMAPRIME GF vagy TEMAPRIME ML festékekkel alapozott felületet festene át, az 1006-os jelzésű hígító használata ajánlott.

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő legyen +5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legyen legalább 3°C fokkal a harmatpont felett.

Felhordás

Airless vagy hagyományos szórással, vagy ecseteléssel. Használat előtt alaposan keverje fel a festéket. A felhordási módtól függően a festék 0-20%-ban hígítható. Airless szórófej nagysága 0.0.11” – 0.015”. A szórási szöget a festendő felület formája szerint kell megválasztani.

Hígítás és festőszerszámok tisztítása

1050-es jelzésű (lassú) vagy 1006-os jelzésű (gyors) hígító.

VOC

Az illékony szerves vegyület tartalom 403 ± 10 g/liter.
A termék 20%-ban hígított változata 480 g/liter VOC-t tartalmaz.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető. Általános szabályok: Kerülje a belélegzést, a bőrrel való érintkezést. Biztosítson megfelelő szellőzést. Bőrre jutás esetén mossa le azonnal. Szembejutás esetén öblítse ki azonnal bő vízzel, és amennyiben az irritáció nem szűnik, forduljon orvoshoz.

Kizárólag szakemberek részére!