TEMALAC AB 70

TERMÉKTÍPUS
A TERMÉK KIEMELT

Egykomponensű, fényes alkid átvonó bevonat.

TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL-HASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Alkid festékbevonat-rendszerek fényes átvonó bevonata beltéri és kültéri acél felületek festésére.
- Ipari körülmények között is megtartja fényességét és színét.
- Ecseteléssel és szórással is felhordható.
- Fafelületek festésére is használható.
- Különösen javasolt ipari környezetben, szolgáltató és közhasznú tereken, valamint az élelmiszeriparban használatos acélszerkezetekre.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom (térfogatszázalék)

52 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom (tömegszázalék)

67 ± 2%

Sűrűség

1,1- 123 kg/liter színtől függően

Ajánlott rétegvastagságok és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	*Nedves*	
40 µm	80 µm	13,0 m²/l
60 µm	115 µm	8,7 m²/l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	**+10ºC**	**+23ºC**	**+35ºC**
Porszáraz, után	6 óra	3 óra	2 óra
Érintésszáraz, után	10 óra	6 óra	4 óra
Átfesthető, után	48 óra	24 óra	16 óra

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Fényes

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, SYMPHONY színkártyák színei, TEMASPEED színezés.

Termékkód

610-es széria

TEMALAC AB 70

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés	Lealapozott felületek: Távolítsa el a felületről a zsíros, olajos és egyéb szennyeződéseket a megfelelő módszerrel. Öblítse le a felületet vízzel, majd hagyja megszáradni. Javítsa ki az alapozóréteg minden hibáját. Tartsa be az alapozó festék átfesthetőségi idejét. (ISO 12944-4).
Alapozó	TEMALAC AB, TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML, FONTECRYL 10.
Fedőfesték	TEMALAC AB 70. **Figyelem!** Amennyiben TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME EE, TEMAPRIME GF vagy TEMAPRIME ML festékekkel alapozott felületet festene át, az 1006-os jelzésű hígító használata ajánlott.
Felhordási körülmények	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő legyen +5ºC felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legyen legalább 3ºC fokkal a harmatpont felett.
Felhordás	Airless vagy hagyományos szórással, vagy ecseteléssel. Használat előtt alaposan keverje fel a festéket. A felhordási módtól függően a festék 0-15%-ban hígítható. Airless szórófej nagysága 0.0.11” – 0.015”, szórófej nyomása 120-160 bar. Sűrített levegős szórásnál a festék 20-25%-ban hígítható. A szórási szöget a festendő felület formája szerint kell megválasztani. Figyelem! Metálárnyalatok esetén a javasolt felhordási mód: levegős szórás.
Hígítás és festőszerszámok tisztítása	1050-es jelzésű (lassú) vagy 1006-os jelzésű (gyors) hígító.
VOC	Az illékony szerves vegyület tartalom 400 g/liter. A termék 25%-ban hígított változata 496 g/liter VOC-t tartalmaz.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető. Általános szabályok: Kerülje a belélegzést, a bőrrel való érintkezést. Biztosítson megfelelő szellőzést. Bőrre jutás esetén mossa le azonnal. Szembejutás esetén öblítse ki azonnal bő vízzel, és amennyiben az irritáció nem szűnik, forduljon orvoshoz. **Kizárólag szakemberek részére!**

A fenti információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer garantálja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.