

TEMALAC FD 20

TERMÉKTÍPUS

Gyorsan száradó, egykomponensű, félmatt, korróziógátló pigmentet tartalmazó egyrétegű alkid festék.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Ajánlott acélfelületekre, egyrétegű festékként.
- Jól festhető, akár vastag filmrétegben is felhordható.
- Különösen alkalmas gyors ciklusú termelést végző gépműhelyek és festőállomások részére.
- Alkid festékrendszerek alapozójaként is alkalmazható.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

50 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

65 ± 2 %

Sűrűség

1,1-1,3 kg/liter színtől függően.

Termékkód

184-es széria.

Ajánlott rétegvastagságok
és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
40 µm	80 µm	12,5 m ² /l
80 µm	160 µm	6,3 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	40 min	15 min	10 min
Érintésszáraz, után	5 óra	1-2 óra	½-1 óra
Átfesthető, min. után	1½ óra	30 min	20 min

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Félmatt.

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színekártyák színei szerint. TEMASPEED színezés.

TEMALAC FD 20

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés	Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4) <u>Acél felületek:</u> tisztítsuk meg a felületet szemcseszóróval legalább Sa2½ tisztasági fokig. (ISO 8501-1) Amennyiben ez nem lehetséges, foszfátózás ajánlott hidegen hengerelt acél felületre a jobb tapadást eléréséhez. <u>Lealapozott felületek:</u> Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).
Alapozó	TEMALAC FD 20, TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF és TEMAPRIME ML.
Átvonóbevonat	TEMALAC FD 20, TEMALAC FD 50, TEMALAC FD 80, TEMALAC AB 70 és TEMALAC ML 90
Felhordási körülmények	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő, a felület vagy a festék hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete mindig 3 °C-kal a harmatpont felett legyen.
Felhordás	Airless szóróval. Használat előtt alaposan keverje fel a festéket. Airless szórás esetén hígítsa a festéket 5-15%-ban. Airless szórófej nagysága: 0,011"-0,015", fúvóka nyomás 120-160 bar. A szórószöveget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.
Hígító	1006-os jelzőszámú hígító. Nagy felületekre 1053-as jelzőszámú hígító (lassú száradás).
Festőszerszámok tisztítása	1006-os jelzőszámú hígító.
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	Az illékony szerves vegyület tartalma 440 g/liter. A VOC tartalom a festékben (15 térfogat%-ban hígítva) 495 g/l.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető.