TEMABOND ST 200

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, magas szárazanyag tartalmú, alumínium pigment tartalmú, módosított gyantájú epoxi bevonat erős igénybevételnek kitett felületekre.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL-HASZNÁLÁSI TERÜLETE

* Kézi előkészítésű acélfelületkehez kiválóan tapad, ezért a termék ideális választás javítófestéshez. Magas szárazanyagtartalmú bevonat lévén, az elpárolgott szerves vegyületek (VOC) mennyisége kevesebb, mint a hagyományos epoxi festékeké.
* Bemerítésnek ellenáll, így alkalmazható vízbe merített vagy a földbe temetett acélfelületeken.
* Alumíniumpigment tartalma révén a termék erős bevonatot képez, mely kopásnak és vegyi hatásnak jól ellenáll. A megfelelő bevonatrendszerben felhordva, a Temabond ST 200 alkalmas nehezen tisztítható acélfelületek javító és felújító festésére, pl. hidak és ciszternák esetén, de javasolt egyéb acélszerkezetek festésére a fafeldolgozó és vegyiparban.
* Ecseteléssel is magas rétegvastagság érhető el.
* Korábban alkid festékekkel kezelt felületek festésére is alkalmas.
* Alkalmazható egyrétegű bevonatként.
* Téliesített változata, a Temabond WG 200 alacsony hőmérsékleteken kikeményedik.
* Javasolt a szállítás vagy beszerelés során keletkezett sérülések javítófestésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban

80 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban

87 ± 2%

Sűrűség

1,4 kg/l (keverék)

Keverési arány és termékkód

Festék	1 térfogatszázalék	Temabond ST 200
Edző	1 térfogatszázalék	008 7501

Fazékidő

1½ óra (23°C)

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
nedves	száraz	
125 µm	100 µm	8,0 m^2/l
250 µm	200 µm	4,0 m^2/l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 150 µm	+10°C	+23°C	+35°C
Porszáraz, után	6 óra	3 óra	1½ óra
Érintésszáraz, után	14 óra	5½óra	3½óra
Átfesthető, PU és EP bevonattal, után	30 óra	8 óra	5 óra
Átfesthető csiszolás nélkül, max.	2 hónap	1 hónap	7 nap

A száradási és átfestési idő függ a filmvastagságtól a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

TEMABOND ST 200

Fényességi fokozat	Félfényes
Színek	Alumíniumszürke (Temaspeed Premium színezőrendszerben vöröses alumíniumszürkére színezhető). Kültéri használat során a szín változhat.

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz, minden szennyeződéstől mentes. A festés és a festék száradási ideje alatt a környező hőmérséklet és a festendő felület hőmérséklete ne essen +10°C alá. A levegő relatív páratartalma, ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen. Zárt helyiségben való alkalmazás esetén, a felhordás és száradás alatt biztosítson megfelelő szellőzést.
Figyelem! A bevonat hajlamos krétásodásra, elszíneződésre vagy egyenetlen sárgulásra. Amennyiben elvárt a színtartás vagy az esztétikai szempontoknak való megfelelés, a bevonatot javasolt poliuretán fedőbevonattal átfesteni.

Felület előkészítése

Távolítsuk el az olaj, zsír, só és szennyeződésfoltokat a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4).

Acél felületek: Távolítsa el a felületről a rozsdát kézi-gépi tisztítással legalább St2-es, vagy szemcseszórással Sa2½ tisztasági fokozatig. Bemerítéshez tisztítsa a felületet szemcseszórással Sa2½-es tisztasági fokig. (ISO 8501-1).

Korábban festett felületek: érdesítse a már festett felületeket, pl. csiszoló-koronggal, csiszolópapírral vagy szemcsefúvással.

Javasolt alapozó bevonatok

Temabond ST 200, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer

Javasolt fedőfestékek

Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.

Komponensek összekeverése

Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon gépi keverőt.

Felhordás

Airless szórással, ecseteléssel.
A komponensek hőmérsékletétől függően a festék 0-10%-ban hígítható. Airless szórófej nagysága 0.013” – 0.019”, szóró-fej nyomás 140-180 bar, a szórásszöget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.
Ecseteléshez hígítsa a festéket a körülményeknek megfelelően.

Hígítás és festőszerszámok tisztítása

1031-es jelzőszámú hígító.

TEMABOND ST 200

Illékony szerves vegyület tartalom (VOC) EU VOC 2004/42/EU-határértékek	Az illékony szerves vegyület tartalma 200 g/liter. A VOC tartalom a felhasználásra kész keverékben (10%-ban hígítva) 260 g/l.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető **Kizárólag ipari, szakemberek általi felhasználásra!**

A fenti információ nem kimerítő, a teljesség igénye nélkül lett kiadva. Az információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer szavatolja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.
Kizárólag professzionális felhasználásra. A fenti információ tájékoztató jellegű. Az alkalmazandó jog által megengedett mértékig nem vállalunk felelősséget a termékfelhasználási feltételekért vagy a termék alkalmazására.
Amennyiben a terméket a jelen dokumentumban ajánlott céloktól eltérő célra kívánja használni, anélkül, hogy előtte megszerezné gyártó írásos beleegyezését, úgy az ilyenszerű felhasználás saját felelősségére történik.