

TEMABOND ST 300

1 (4)

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, magas szárazanyag tartalmú, színezhető, módosított gyantájú epoxi bevonat erős igénybevételnek kitett felületekre.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- * Kézi előkészítésű acélfelületkehez kiválóan tapad, ezért a termék ideális választás javítófestéshez. Magas szárazanyagtartalmú bevonat lévén, az elpárolgott szerves vegyületek (VOC) mennyisége kevesebb, mint a hagyományos epoxi festékeké.
- * Bemerítésnek ellenáll, így alkalmazható vízbe merített vagy a földbe temetett acélfelületeken. A termék vízerőművek festésére is felhasználható. CE-jelölése révén betonfelületek festésére is alkalmas.
- * A színezhető Temabond ST 300 erős bevonatot képez, mely kopásnak és vegyi hatásnak jól ellenáll. A megfelelő bevonatrendszerben felhordva, a Temabond ST 200 alkalmas nehezen tisztítható acélfelületek javító és felújító festésére, pl. hidak és ciszternák esetén, de javasolt egyéb acélszerkezetek festésére a fafeldolgozó és vegyiparban.
- * Ecseteléssel is magas rétegvastagság érhető el.
- * Korábban alkid festékekkel kezelt felületek festésére is alkalmas.
- * Alkalmazható egyrétegű bevonatként.
- * Téliesített változata, a Temabond WG 300 alacsony hőmérsékleteken kikeményedik.
- * Javasolt a szállítás vagy beszerelés során keletkezett sérülések javítófestésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

80 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

88 ± 2%

Sűrűség

1,5 kg/l (keverék)

Keverési arány és termékkód

Festék	1 térfogatszázalék	Temabond ST 300
Edző	1 térfogatszázalék	008 7501

Fazékidő

1½ óra (23°C)

Ajánlott rétegvastagság és
elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
nedves	száraz	
125 µm	100 µm	8,0 m²/l
250 µm	200 µm	4,0 m²/l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 150 µm	+10°C	+23°C	+35°C
Porszáraz, után	6 óra	3 óra	1½ óra
Érintésszáraz, után	14 óra	5½óra	3½óra
Átfesthető, PU és EP bevonattal, után	30 óra	8 óra	5 óra
Átfesthető csiszolás nélkül, max.	2 hónap	1 hónap	7 nap

A száradási és átfestési idő függ a filmvastagságtól a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

TEMABOND ST 300

2 (4)

Fényességi fokozat

Fényes

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színekártyák alapján színezhető. Temaspeed Premium színezőrendszerben színezhető.

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz, minden szennyeződéstől mentes. A festés és a festék száradási ideje alatt a környező hőmérséklet és a festendő felület hőmérséklete ne essen +10°C alá. A levegő relatív páratartalma, ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen. Zárt helyiségben való alkalmazás esetén, a felhordás és száradás alatt biztosítson megfelelő szellőzést.

Figyelem! A bevonat hajlamos krétásodásra, elszíneződésre vagy egyenetlen sárgulásra. Amennyiben elvárt a szintartás vagy az esztétikai szempontoknak való megfelelés, a bevonatot javasolt poliuretán fedőbevonattal átfesteni.

Felület előkészítése

Távolítsuk el az olaj, zsír, só és szennyeződéscsoportokat a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4).

Acél felületek: Távolítsa el a felületről a rozsdát kézi-gépi tisztítással legalább St2-es, vagy szemcseszórással Sa2½ tisztasági fokozatig. Bemerítéshez tisztítsa a felületet szemcseszórással Sa2½-es tisztasági fokig. (ISO 8501-1).

Korábban festett felületek: érdesítse a már festett felületeket, pl. csiszoló-koronggal, csiszolópapírral vagy szemcsefűvással.

Beton felületek: Az új beton felületek csak teljes kiszáradás és kikeményedést követően festhetők (legalább 4 hét). A beton relatív páratartalma ne haladja meg a 97%-ot. Az esetleges fröccsenéseket és egyenetlenségeket csiszolja le. A cementtejet távolítsa el csiszolással vagy homokszórással. A repedéseket, réseket és sérüléseket töltsse ki Temafloor 200 és finom kvarchomok keverékével.

Javasolt alapozó bevonatok

Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer

Javasolt fedőfestékek

Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer

Komponensek összekeverése

Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon gépi keverőt. Az elégtelen keverés eredményeként a termék tulajdonságai gyengülhetnek, egyenetlen száradáshoz/kikeményedéshez vezethetnek.

Felhordás

Airless szórással, ecseteléssel.

A komponensek hőmérsékletétől függően a festék 0-10%-ban hígítható. Airless szórófej nagysága 0.013" – 0.019", szóró-fej nyomás 120-180 bar, a szórásszöget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.

Ecseteléshez hígítsa a festéket a körülményeknek megfelelően.

Hígítás és festőszerszámok tisztítása

1031-es jelzőszámú hígító.

TEMABOND ST 300

3 (4)

**Illékony szerves vegyület
tartalom (VOC) EU VOC
2004/42/EU-határértékek**

Az illékony szerves vegyület tartalma 195 g/liter.
A VOC tartalom a felhasználásra kész keverékben (10%-ban hígítva) 260 g/l.

**EGÉSZSÉGÜGYI ÉS
BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK**

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető

Kizárólag ipari, szakemberek általi felhasználásra!

A fenti információ nem kimerítő, a teljesség igénye nélkül lett kiadva. Az információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer szavatolja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból, vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.

Kizárólag professzionális felhasználásra. A fenti információ tájékoztató jellegű. Az alkalmazandó jog által megengedett mértékig nem vállalunk felelősséget a termékfelhasználási feltételekért vagy a termék alkalmazására.

Amennyiben a terméket a jelen dokumentumban ajánlott céloktól eltérő célra kívánja használni, anélkül, hogy előtte megszerezne gyártó írásos beleegyezését, úgy az ilyenszerű felhasználás saját felelősségére történik.

TEMABOND ST 300

4 (4)

EN 1504-2:2004

A beton felületvédő rendszerek követelményeit az EN 1504-2: 2004 európai harmonizált szabvány határozza meg.

A termék a ZA függelék 1d, 1 f és 1g táblázatai alapján került bevizsgálásra és CE-jelölésre.

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie FI-01301 Vantaa, Finland	
16	
0809-CPD-0773	
TIK-0162-5001	
EN 1504-2:2004	
Betonszerkezetek védelmét és javítását szolgáló termék – bevonat	
CO ₂ átbocsátási ellenállás (Permeability to CO ₂)	$s_D > 50 \text{ m}$
Ütésállóság (Impact resistance)	I. osztály: $\geq 4 \text{ Nm}$
Kapilláris felszívódás és vízáteresztő képesség (Capillary absorption and permeability to water)	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
Kopásállóság (Abrasion resistance)	$< 3000 \text{ mg}$
Tűzállóság (Reaction to fire)	F (NPD)
Tapadó szilárdság - szakítópróbával (Adhesion strenght by pull off test)	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Veszélyes anyag kibocsátás (Release of dangerous substances)	NPD
Vízpára áteresztő képesség (Permeability to water vapour)	II. osztály, $5 \text{ m} < s_D < 50 \text{ m}$
Erős vegyi hatással szembeni ellenállás (Resistance to severe chemical attack)	II. osztály