

TEMACOAT RM 40

1 (4)

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, módosított gyantájú epoxi festék.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- * Univerzális alapozó, egyrétegű bevonat és fedőbevonat. Jól tapad erős kopásnak vagy vegyi igénybevételnek kitett acél, cink és alumínium felületeken.
- * CE jelölése révén betonfelületek festésére is alkalmas.
- * Alkalmas acélszerkezetek festésére nedves környezetben, pl. pontonok, ballasztvíz-tartályok és hajótestek beltéri felületein. Egyéb felhasználási területek: acélszerkezetek föld alatti és víz alatti építményeken, valamint erőteljes fröccsenésnek kitett felületek.
- * Ajánlott például csarnokok vázának, csőhidak, szállítóeszközök és egyéb acélszerkezetek, berendezések festésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

65 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

77 ± 2%

Sűrűség

1,2 – 1,3 kg/l (keverék)

Keverési arány és termékkód

Festék	4 térfogatszázalék	Temacoat RM 40
Edző	1 térfogatszázalék	008 5600 vagy 008 5605 (gyorsító edző)

Fazékidő (23°C)

8 óra 008 5600 jelzőszámú edzővel
4 óra 008 5605 jelzőszámú edzővel

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
nedves	száraz	
125 µm	80 µm	8,1 m ² /l
195 µm	125 µm	5,2 m ² /l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 100 µm		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Porszáraz, után	008 5600	12 óra	7 óra	3½ óra	1 óra
	008 5605	6 óra	4 óra	2½ óra	45 perc
Érintésszáraz, után	008 5600	18 óra	12 óra	5 óra	3 óra
	008 5605	10 óra	7 óra	4 óra	2½ óra
Átfesthető, min.	008 5600	18 óra	12 óra	4 óra	2 óra
	008 5605	10 óra	7 óra	3 óra	1½ óra
Átfesthető bemeztendő felületekre, min. után	008 5600	2 nap	36 óra	16 óra	8 óra
	008 5605	1½ nap	18 óra	12 óra	6 óra
Átfesthető poliuretán festékkel, min. után	008 5600	3 nap	48 óra	24 óra	12 óra
	008 5605	1½ nap	24 óra	16 óra	8 óra

A száradási és átfestési idő függ a filmvastagságtól a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Dejmark Kft. | H-1097 Budapest | Gyáli út 27-29.

Telefon: (36-1) 348 3040 | e-mail: info.hu@dejmarkgroup.hu | www.dejmark.hu

TEMACOAT RM 40

2 (4)

Fényességi fokozat

Félfényes

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színekártyák alapján színezhető. Temaspeed Premium színezőrendszerben színezhető.

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a felület és a környezet hőmérséklete legyen +5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legyen legalább 3°C-kal a harmatpont felett.

A megfelelő felhordás érdekében a festék hőmérséklete legyen +15°C felett. Zárt helyiségekben a felhordás és a száradás alatt, biztosítson megfelelő szellőzést.

Figyelem: epoxi bevonatoknál kültéri kitettség esetén, a krétásodás és színvesztés és egyenetlen sárgulás természetes tendencia. Magas színesztétikai elvárások esetén javasolt a terméket felülfesteni poliuretán fedőbevonattal.

Felület előkészítése

Távolítsa el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4)

Acél felületek: tisztítsa meg a felületet szemcseszórással legalább Sa2½ tisztasági fokozatig (ISO 8501-1). Amennyiben ez nem lehetséges, a jobb tapadás eléréséhez hidegen hengerelt acél felületre foszfatozás ajánlott.

Cink felületek: tisztítsa a felületet a kívánt érdességig (SaS, SFS 5873) ásványi szemcsés szemcsefűvással, mint pl. kvarchomok. Ha ez nem lehetséges, érdesítse a felületet kézi tisztítással vagy PANSSARIPESU tisztító folyadékkal.

Tűzi horganyzott felületre való felhordás előtt kérjen műszaki tanácsadást a Tikkurila Műszaki Osztálytól.

Alumínium felületek: tisztítsa a felületet a kívánt érdességig (SaS, SFS 5873) nem fémes szemcsés szemcsefűvással. Amennyiben ez nem lehetséges, érdesítse a felületet kézi tisztítással, vagy mossa le MAALIPESU tisztító folyadékkal.

Lealapozott felületek: Távolítsa el az olaj, a zsír, só és egyéb szennyeződéseket a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére (ISO 12944-4).

Beton felületek: A betonfelület legyen legalább 4 hetes. Relatív nedvességtartalma nem haladja meg a 97%-ot. Távolítsa el mindenféle szennyeződést vagy egyenetlenséget csiszolással. Távolítsa el a cementtejet, olajszennyeződést a betonfelületről homokfűvással vagy gépi csiszolással. Minden repedést, lyukat, hézagot javítson ki TEMAFLOR 200 és finom szemcséjű száraz kvarchomok keverékével.

Rétegrend: 2-3 x Temacoat RM 40

Javasolt alapozó bevonatok

Temacoat RM 40, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL_S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temasil 90, Temazinc 77, Temazinc 99

Javasolt fedőfestékek

Temacoat RM 40, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80

TEMACOAT RM 40

3 (4)

Komponensek összekeverése

Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon gépi keverőt. Az elégtelen keverés eredményeként a termék tulajdonságai gyengülhetnek, egyenetlen száradáshoz/kikeményedéshez vezethetnek.

Felhordás

Airless szórással, ecseteléssel.

Airless szórás esetén: a komponensek hőmérsékletétől függően a festék 0-20%-ban hígítható. Airless szórófej nagysága 0.015" – 0.021", szóró-fej nyomás 120-180 bar, a szórásszög a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.

Ecseteléshez (kis felületeken alkalmazható eljárás) hígítsa a festéket a körülményeknek megfelelően.

Hígítás és festőszerszámok tisztítása

1031-es jelzőszámú hígító.

Illékony szerves vegyület tartalom (VOC) EU VOC 2004/42/EU-határértékek

Az illékony szerves vegyület tartalma 330 g/liter.

A VOC tartalom a felhasználásra kész keverékben (20%-ban hígítva) 430 g/l.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető

Kizárólag ipari, szakemberek általi felhasználásra!

A fenti információ nem kimerítő, a teljesség igénye nélkül lett kiadva. Az információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer szavatolja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.

Kizárólag professzionális felhasználásra. A fenti információ tájékoztató jellegű. Az alkalmazandó jog által megengedett mértékig nem vállalunk felelősséget a termékfelhasználási feltételekért vagy a termék alkalmazására.

Amennyiben a terméket a jelen dokumentumban ajánlott céloktól eltérő célra kívánja használni, anélkül, hogy előtte megszerezne gyártó írásos beleegyezését, úgy az ilyenszerű felhasználás saját felelősségére történik.

TEMACOAT RM 40

4 (4)

EN 1504-2:2004

A beton felületvédő rendszerek követelményeit az EN 1504-2: 2004 európai harmonizált szabvány határozza meg.

A termék a ZA függelék 1d, 1 f és 1g táblázatai alapján került bevizsgálásra és CE-jelölésre.

	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie FI-01301 Vantaa, Finland	
14	
0809-CPD-0773	
TIK-0161-5001	
EN 1504-2:2004	
Betonszerkezetek védelmét és javítását szolgáló termék – bevonat	
CO ₂ átbocsátási ellenállás (Permeability to CO ₂)	$s_D > 50 \text{ m}$
Ütésállóság (Impact resistance)	I. osztály: $\geq 4 \text{ Nm}$
Kapilláris felszívódás és vízáteresztő képesség (Capillary absorption and permeability to water)	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
Kopásállóság (Abrasion resistance)	$< 3000 \text{ mg}$
Tűzállóság (Reaction to fire)	F (NPD)
Tapadó szilárdság - szakítópróbával (Adhesion strenght by pull off test)	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Veszélyes anyag kibocsátás (Release of dangerous substances)	NPD
Vízpára áteresztő képesség (Permeability to water vapour)	II. osztály, $5 \text{ m} < s_D < 50 \text{ m}$
Erős vegyi hatással szembeni ellenállás (Resistance to severe chemical attack)	II. osztály