

TEMADUR 20

1 (3)

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, félmatt poliuretán bevonat, alifás izocianát edzővel.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL- HASZNÁLÁSI TERÜLETE

- * Korróziógátló pigmenttartalma révén a termék egyrétegű bevonatként alkalmazható acél, cink és alumínium felületeken. Alkalmas epoxi-poliuretán bevonatrendszerek alapozó- vagy félmatt fedőbevonataként.
- * Időjárás- és kopásálló bevonatot képez, ezért alkalmas szállító- és vontatóberendezések, tartályok külső felületének, acél vázszerkezetek és egyéb acélszerkezetek, gépek és berendezések festésére.
- * A termék MED (Tengeri Környezeti Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik, ezért alkalmas hajók beltéri felületeinek festésére. MED-tanúsítvány száma: EUFI29-19002495-MED.
- * Rozsdamentes acélfelületeken is alkalmazható.
- * Javasolt felhasználási területei: közlekedési és szállító eszközök tartályok külső felülete, acélszerkezetek és egyéb acél felületek, gépek és berendezések kezelésére.

MŰSZAKI ADATOK

Száranyag-tartalom 57 ± 2% (ISO 3233)

térfogatszázalékban

Száranyag-tartalom 70 ± 2%

tömegszázalékban

Sűrűség 1,3 ± 0,1 kg/l (keverék)

Keverési arány és termékkód

Festék

5 térfogatszázalék

Temadur 20

Edző

1 térfogatszázalék

008 7590

Fazékidő (23°C)

4 óra

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
nedves	száraz	
70 µm	40 µm	14,2 m ² /l
175 µm	100 µm	5,7 m ² /l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Porszáraz, után	45 perc	30 perc	15 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	8 óra	6 óra	4 óra	2½ óra
Átfesthető, után	nincs megkötés			

A száradási és átfestési idő függ a filmvastagságtól a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényességi fokozat

Félmatt

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színek alapján színezhető. Temaspeed Prémium rendszerben színezhető.

TEMADUR 20

2 (3)

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. Felhordás és száradás alatt, a levegő, a felület és a festék hőmérséklete legyen +5°C fölött. A levegő relatív páratartalma ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legyen legalább 3°C-kal a harmatpont felett. Zárt helyiségekben való felhordás esetén biztosítani kell a megfelelő szellőzést és levegőáramlást.

Felület előkészítése

Távolítsa el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4).

Acélfelületek: Tisztítsa meg a felületet Sa2½ tisztasági fokozatig szemcseszóróval (ISO 8501-1). Amennyiben ez nem lehetséges, a tapadás a hidegen hengerelt acél foszfátálásával javítható.

Cink felületek: Tisztítsa meg a felületet szemcseszóróval, pl. kvarchomokszemcsével, egyenletes érdesség eléréséig (SaS, SFS 5873). Amennyiben ez nem lehetséges, érdesítse a felületet kézi csiszolással vagy Panssaripesu tisztítószerrel való lemosással. Tűzihorganyzott felületek festése esetén olvassa el a külön dokumentumként bekérhető használati utasításokat, vagy forduljon a Tikkurila Műszaki osztályához.

Rozsdamentes acél: érdesítse a felületet csiszolással vagy nemfémszemcse alapú szemcseszóróval.

Alapozott felületek: Távolítsa el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa ki az alapozó réteg hibáit. Vegye figyelembe az alapozó réteg átfestési idejét (ISO 12944-4).

Javasolt alapozók

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50

Javasolt fedőréteg

Temathane 90, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80

Komponensek összekeverése

Keverje fel külön-külön a festéket és az edzőt, majd a megfelelő keverési arányok betartása mellett, keverje össze alaposan a két komponenst. Használjon keverőgépet a keveréshez. Az elégtelen keverés vagy nem megfelelő keverési arány egyenetlen száradáshoz, a bevonat tulajdonságainak gyengüléséhez vezethet.

Felhordás

Airless szórás: Hígítsa a terméket a komponensek (bázis, edző, hígító) hőmérsékletének függvényében kb. 0-20%-ban, optimális viszkozitás mellett. Szórófej mérete: 0,011" – 0,015", szórási nyomás: 120-160 bar. A szórási szöget állítsa be a festendő felület alakjától függően.

Hagyományos szórás: Hígítsa a terméket a komponensek (bázis, edző, hígító) hőmérsékletének függvényében kb. 0-20%-ban, optimális viszkozitás mellett. Szórófej mérete 1,6 – 1,8 mm, nyomás 3-4 bar.

Ecsettel való felhordásnál hígítsa a terméket a felhordási körülményeknek megfelelően.

Hígító

1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító.
Hagyományos szórás esetén a 1061-es (gyors) hígító is használható.

Festőszerszámok tisztítása

1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító.

TEMADUR 20

3 (3)

**Illékony szerves vegyület
tartalom (VOC) EU VOC
2004/42/EU-határértékek**

A keverék VOC tartalma: 420 g/l.
A felhasználásra kész termék (20%-os térfogatszázalékos hígításban) 490 g/l.

**EGÉSZSÉGÜGYI ÉS
BIZTONSÁGI
INFORMÁCIÓK**

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető.
Kizárólag ipari és professzionális felhasználásra!

A fenti információ nem kimerítő, a teljesség igénye nélkül lett kiadva. Az információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer szavatolja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.

Kizárólag professzionális felhasználásra. A fenti információ tájékoztató jellegű. Az alkalmazandó jog által megengedett mértékig nem vállalunk felelősséget a termékfelhasználási feltételekért vagy a termék alkalmazására.

Amennyiben a terméket a jelen dokumentumban ajánlott céloktól eltérő célra kívánja használni, anélkül, hogy előtte megszerezne gyártó írásos beleegyezését, úgy az ilyenszerű felhasználás saját felelősségére történik.