TEMADUR 50

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, tartós, nem krétásodó félfényes poliuretán bevonat, alifás izocianát edzővel.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL-HASZNÁLÁSI TERÜLETE

* Tartós, könnyen alkalmazható, általános felhasználásra szánt fedőbevonat építőipari acélszerkezetekre és gépekre. Széles színskálában színezhető, a palettában a metál árnyalatok is megtalálhatók.
* Tartós, könnyen tisztítható, nem krétásodó fedőbevonatot képez, jó szín és fényfokozat megtartással. Tűzgátló festékek fedőbevonataként engedélyezett termék.
* A termék MED (Tengeri Környezeti Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik, ezért alkalmas hajók beltéri felületeinek festésére. MED-tanúsítvány száma: EUFI29-19002495-MED.
* Kiváló időjárásállóság és kopásállóság.
* Alkalmas időjárási hatásoknak és vegyi hatásnak kitett epoxi vagy poliuretán bevonatrendszerek félfényes fedőbevonataként.
* Javasolt felhasználási területei: közlekedési és szállító eszközök tartályok külső felülete, acélszerkezetek és egyéb acél felületek, gépek és berendezések kezelésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban
56 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban
70 ± 2%

Sűrűség
1,3 ± 0,1 kg/l (keverék)

Keverési arány és termékkód

Festék	5 térfogatszázalék	Temadur 50
Edző	1 térfogatszázalék	008 7590

Fazékidő (23ºC)
4 óra

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
nedves	száraz	
70 µm	40 µm	14,0 m^2/l
110 µm	60 µm	9,3 m^2/l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 50 µm	+5ºC	+10ºC	+23ºC	+35ºC
Porszáraz, után	45 perc	30 perc	15 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	8 óra	6 óra	4 óra	2½ óra
Átfesthető, után	nincs megkötés			

A száradási és átfestési idő függ a filmvastagságtól a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényességi fokozat
Félfényes

Színek
RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színkártyák alapján színezhető. Temaspeed Prémium rendszerben színezhető.

TEMADUR 50

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. Felhordás és száradás alatt, a levegő, a felület és a festék hőmérséklete legyen +5ºC fölött. A levegő relatív páratartalma ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legyen legalább 3ºC-kal a harmatpont felett. Zárt helyiségekben való felhordás esetén biztosítani kell a megfelelő szellőzést és levegőáramlást.

Felület előkészítése

Lealapozott felületek
Távolítsa el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással.
Javítsa ki az alapozó réteg hibáit.
Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).

Javasolt alapozók

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 20

Javasolt fedőréteg

Temathane PC 80, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50

Komponensek összekeverése

Keverje fel külön-külön a festéket és az edzőt, majd a megfelelő keverési arányok betartása mellett, keverje össze alaposan a két komponenst. Használjon keverőgépet a keveréshez. Az elégtelen keverés vagy nem megfelelő keverési arány egyenetlen száradáshoz, a bevonat tulajdonságainak gyengüléséhez vezethet.

Felhordás

Egyenletes, nem porózus fedőréteg elérése érdekében az optimális viszkozitás 30-60s DIN4.
Airless szórás: Hígítsa a terméket a komponensek (bázis, edző, hígító) hőmérsékletének függvényében kb. 10-23%-ban az optimális viszkozitás betartása mellett. Szórófej mérete: 0,011” – 0,017”, szórási nyomás: 120-160 bar. A szórási szöget állítsa be a festendő felület alakjától függően.
Hagyományos szórás: Hígítsa a terméket a komponensek (bázis, edző, hígító) hőmérsékletének függvényében kb. 10-23%-ban az optimális viszkozitás betartása mellett. Szórófej mérete 1,4 – 1,8 mm, nyomás 3-4 bar.
Ecsettel való felhordásnál hígítsa a terméket a felhordási körülményeknek megfelelően.

Hígító

1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító.
Hagyományos szórás esetén a 1061-es (gyors) hígító is használható.

Festőszerszámok tisztítása

1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító.

Illékony szerves vegyület tartalom (VOC) EU VOC 2004/42/EU-határértékek

A keverék VOC tartalma: 420 g/l.
A felhasználásra kész termék (23%-os térfogatszázalékos hígításban) 495 g/l.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető.
Kizárólag ipari és professzionális felhasználásra!

A fenti információ nem kimerítő, a teljesség igénye nélkül lett kiadva. Az információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer szavatolja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.
Kizárólag professzionális felhasználásra. A fenti információ tájékoztató jellegű. Az alkalmazandó jog által megengedett mértékig nem vállalunk felelősséget a termékfelhasználási feltételekért vagy a termék alkalmazására.
Amennyiben a terméket a jelen dokumentumban ajánlott céloktól eltérő célra kívánja használni, anélkül, hogy előtte megszerezné gyártó írásos beleegyezését, úgy az ilyenszerű felhasználás saját felelősségére történik.

Dejmark Kft. | H-1097 Budapest | Gyáli út 27-29.
Telefon: (36-1) 348 3040 | Fax: (36-1) 348 3070 | e-mail: info.hu@dejmarkgroup.com | www.dejmark.hu