TEMADUR 90

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, fényes poliuretán fedőbevonat, alifás izocianát edzővel.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FEL-HASZNÁLÁSI TERÜLETE

* Tartós, könnyen tisztítható, nem krétásodó bevonatot képez, kiváló fényfokozat és szín megtartással. Széles színskálában színezhető, a palettában a metál árnyalatok is megtalálhatók.
* Kiváló időjárásállósága és kopásállósága révén a termék kiváló választás saját gyártású berendezések védőfestésére, mint pl. mezőgazdasági gépezetek és szállító berendezések.
* Speciális edző használatával a termék beltéri fafelületek kezelésére is alkalmazható, mint pl. metál árnyalatú konyhaajtók.
* Alkalmas erős időjárási hatásoknak és vegyi hatásnak kitett epoxi bevonatrendszerek fényes fedőbevonataként acél, alumínium, beton stb. felületeken.
* CE-jelölése révén a termék betonfelületeken használt bevonatrendszerek fedőbevonataként is alkalmas. Lásd 2. oldal.
* Magas hőmérsékleti és páratartalmi körülmények esetén alkalmazza a 008 7594-es edzőt.
* A termék a gabonaszállítmányokat nem szennyezi – ezen képességét Nagy-Britanniában, a Newcastle Munkahelyi Egészségügy és Higiénia intézetben tesztelték.
* Javasolt felhasználási területei: közlekedési és szállító eszközök tartályok külső felülete, acélszerkezetek és egyéb acél felületek, gépek és berendezések kezelésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban
55 ± 2% (ISO 3233)

Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban
68 ± 2%

Sűrűség
1,2 ± 0,1 kg/l (keverék)

Keverési arány és termékkód

Festék	5 térfogatszázalék	Temadur 90
Edző	1 térfogatszázalék	008 7590 vagy 008 7594

Fazékidő (23ºC)
4 óra

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
nedves	száraz	
75 µm	40 µm	13,7 m^2/l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

TEMADUR 90

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 40 µm	+5ºC	+10ºC	+23ºC	+35ºC
Porszáraz, után	45 perc	30 perc	20 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	12 óra	8 óra	4 óra	2½ óra
Átfesthető érdesítés nélkül, után	nincs megkötés			

A száradási és átfestési idő függ a filmvastagságtól a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényességi fokozat

Magasfényű

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színkártyák alapján színezhető. Temaspeed Prémium rendszerben színezhető.

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. Felhordás és száradás alatt, a levegő, a felület és a festék hőmérséklete legyen +5ºC fölött. A levegő relatív páratartalma ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legyen legalább 3ºC-kal a harmatpont felett. Zárt helyiségekben való felhordás esetén biztosítani kell a megfelelő szellőzést és levegőáramlást.

Felület előkészítése

Lealapozott felületek
Távolítsa el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa ki az alapozó réteg hibáit. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).
Betonfelületek: lásd a beton bevonatrendszerek termékleírásaiban javasolt használati utasításokat.

Javasolt alapozók

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat PM Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur Primer, Temadur 20, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300, Temadur 10

Javasolt fedőréteg

Temadur 90, Temadur Clear.

Komponensek összekeverése

Keverje fel külön-külön a festéket és az edzőt, majd a megfelelő keverési arányok betartása mellett, keverje össze alaposan a két komponenst. Használjon keverőgépet a keveréshez. Az elégtelen keverés vagy nem megfelelő keverési arány egyenetlen száradáshoz, a bevonat tulajdonságainak gyengüléséhez vezethet.

Felhordás

Egyenletes, nem porózus fedőréteg elérése érdekében szórjon elsőként permetréteget a felületre, majd hagyja az oldószereket elpárologni 5-30 percen át, ezt követően hordja fel a teljes réteget.
Airless szórás: Hígítsa a terméket a komponensek (bázis, edző, hígító) hőmérsékletének függvényében kb. 10-22%-ban 20-25s viszkozitásig (DIN 4). Szórófej mérete: 0,011” – 0,013”, szórási nyomás: 120-160 bar. A szórási szöget állítsa be a festendő felület alakjától függően.
Hagyományos szórás: viszkozitás 20-25s (DIN 4). Szórófej mérete 1,2 – 1,8 mm, nyomás 3-4 bar.
Ecsettel való felhordásnál hígítsa a terméket a felhordási körülményeknek megfelelően.

TEMADUR 90

Hígító	1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító. Hagyományos szórás esetén a 1061-es (gyors) hígító is használható.
Festőszerszámok tisztítása	1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító.
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC) EU VOC 2004/42/EU-határértékek	A keverék VOC tartalma: 420 g/l. A felhasználásra kész termék (22%-os térfogatszázalékos hígításban) 495 g/l.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető.

Kizárólag ipari és professzionális felhasználásra!

A fenti információ nem kimerítő, a teljesség igénye nélkül lett kiadva. Az információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer szavatolja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.
Kizárólag professzionális felhasználásra. A fenti információ tájékoztató jellegű. Az alkalmazandó jog által megengedett mértékig nem vállalunk felelősséget a termékfelhasználási feltételekért vagy a termék alkalmazására.
Amennyiben a terméket a jelen dokumentumban ajánlott céloktól eltérő célra kívánja használni, anélkül, hogy előtte megszerezné gyártó írásos beleegyezését, úgy az ilyenszerű felhasználás saját felelősségére történik.

TEMADUR 90

EN 1504-2:2004

A beton felületvédő rendszerek követelményeit az EN 1504-2: 2004 európai harmonizált szabvány határozza meg.

A termék a ZA függelék 1d. táblázata alapján került bevizsgálásra és CE-jelölésre.

CE	
0809	
Tikkurila Oyj Kuninkaalantie FI-01301 Vantaa, Finland	
16	
TIK-0115-5001	
EN 1504-2:2004	
Betonszerkezetek védelmét és javítását szolgáló termék – bevonat	
CO_2 átbocsátási ellenállás (Permeability to CO_2)	$_{SD}$ > 50 m
Kapilláris felszívódás és vízáteresztő képesség (Capillary absorption and permeability to water)	w < 0.1 kg/m²·h0.5
Kopásállóság (Abrasion resistance)	< 3000 mg
Tűzállóság (Reaction to fire)	E_{fl} (NPD)
Tapadó szilárdság - szakítópróbával (Adhesion strenght by pull off test)	≥ 2,0 N/mm²
Veszélyes anyag kibocsátás (Release of dangerous substances)	NPD
Vízpára áteresztő képesség (Permeability to water vapour)	I. osztály, sD < 5 m