

TEMADUR CLEAR

1 (3)

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, fényes poliuretán lakk, alifás izocianát edzővel.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- * Extra védelmet, a szín és a fényességi fokozat javítását biztosítja. Poliuretán rendszerek fedőlakkja. A lakkozott festékréteg tartós, nem krétásodik és könnyen tisztítható.
- * A termék MED (Tengeri Környezeti Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik (tanúsítvány száma EUFI29-19002225-MED), ezért hajók beltéri felületeinek festésére alkalmas.
- * Különböző típusú felületek kezelésére alkalmas. Jól tapad réz, alumínium és cink felületeken.
- * Kiváló kopásállóságú, időjárási hatásokat jól tűrő fedőlakk.
- * Kizárólag ipari felhasználásra (1999/13/EK irányelv).
- * Beltéri fafelületekre való felhordás esetén, lásd a *Felhordás 008 7596 edzővel* szakaszt.
- * Javasolt felhasználási területek: szállító berendezések, tartályok külső oldala, acél váz- és egyéb szerkezetek, gépek és berendezések.

MŰSZAKI ADATOK

Száranyag-tartalom 43 ± 2% (ISO 3233)

térfogatszázalékban

Száranyag-tartalom 48 ± 2%

tömegszázalékban

Sűrűség 1,0 kg/l (keverék)

Keverési arány és termékkód

Lakk 3 térfogatszázalék
Edző 1 térfogatszázalék

Temadur Clear
008 7590

Fazékidő (23°C)

2 óra, 25s DIN 4 viszkozitás mellett
4 óra, 16s DIN 4 viszkozitás mellett

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Nedves	Száraz	
95 µm	40 µm	10,7 m ² /l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idő

Szárazréteg-vastagság 40 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Porszáraz, után	40 perc	30 perc	20 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	12 óra	8 óra	4 óra	2 óra
Átfesthető érdesítés nélkül, után	4 h - 10 nap	2 h – 6 nap	½ h – 72 h	15 perc – 36 h

A száradási és átfestési idő függ a filmvastagságtól a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényességi fokozat

Magasfényű

Színek

Színtelen

TEMADUR CLEAR

2 (3)

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. Felhordás és száradás alatt, a levegő, a felület és a festék hőmérséklete legyen +5°C fölött. A levegő relatív páratartalma ne haladja meg a 80%-ot. Az acélfelület hőmérséklete legyen legalább 3°C-kal a harmatpont felett. Zárt helyiségekben való felhordás esetén biztosítani kell a megfelelő szellőzést és levegőáramlást.

Felület előkészítése

Lealapozott felületek
Távolítsa el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa ki az alapozó réteg hibáit.
Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).

Javasolt alapozók

Temadur 20, Temadur 50; Temathane 50; Temathane PC 80

Javasolt fedőréteg

Temadur Clear

Komponensek összekeverése

Keverje fel külön-külön a festéket és az edzőt, majd a megfelelő keverési arányok betartása mellett, keverje össze alaposan a két komponenst. Használjon keverőgépet a keveréshez. Az elégtelen keverés vagy nem megfelelő keverési arány egyenetlen száradáshoz, a bevonat tulajdonságainak gyengüléséhez vezethet.

Felhordás

Egyenletes, nem porózus fedőréteg elérése érdekében hordja fel a terméket *nedves-a-nedvesen* eljárással. Szórjon elsőként permetréteget a felületre, majd hagyja az oldószereket elpárologni 2-15 percen át, ezt követően hordja fel a végső réteget.

Airless szórás: Hígítsa a terméket a komponensek (bázis, edző, hígító) hőmérsékletének függvényében kb. 15-30%-ban 14-18s viszkozitásig (DIN 4). Szórófej mérete: 0,009" – 0,011", szórási nyomás: 120-160 bar. A szórási szöget a festendő felület alakjától függően állítsa.

Hagyományos szórás: viszkozitás 14-18s (DIN 4). Szórófej mérete 1,2 – 1,8 mm, nyomás 3-4 bar.

Ecsettel való felhordásnál hígítsa a terméket a felhordási körülményeknek megfelelően.

Optimális eredmény hagyományos szórással való felhordás esetén érhető el.

Temadur bevonatok lakkozása esetén a legjobb eredmény úgy érhető el, ha a lakkot 10-30 perc száradási idő után, a kissé még ragacos festékrétegre hordjuk fel.

Megfelelően letisztított fémfelületekre a Temadur Clear lakk közvetlenül is felhordható, mely esetben két réteg felhordása javasolt.

Hígító

1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító.

Hagyományos szórásnál: 1061-es hígító.

Festőszerszámok tisztítása

1048-as, 1067-es, illetve 1061-es jelzőszámú hígító.

Illékony szerves vegyület tartalom (VOC) EU VOC 2004/42/EU-határértékek

A keverék VOC tartalma: 510 g/l.

A felhasználásra kész termék (30%-os térfogatszázalékos hígításban) 600 g/l.

TEMADUR CLEAR

3 (3)

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Dejmark Kft-től igényelhető.

Kizárólag ipari és professzionális felhasználásra!

A fenti információ nem kimerítő, a teljesség igénye nélkül lett kiadva. Az információ a gyártó legjobb tudására, gyakorlati tapasztalataira és laboratóriumi tesztekre alapul. A termékek minőségét az operációs rendszer szavatolja, mely az ISO 9001-es és az ISO 14001-es szabványok követelményeire épül. Gyártóként nem lehetünk hatással a termék felhasználási körülményeire, vagy a számtalan tényezőre, amely a termék felhasználását, illetve felhordását befolyásolja. A gyártó nem vállal felelősséget semmilyen kárért, ami a termék nem rendeltetésszerű felhasználásból vagy a felhasználási utasítások be nem tartásából ered.

Kizárólag professzionális felhasználásra. A fenti információ tájékoztató jellegű. Az alkalmazandó jog által megengedett mértékig nem vállalunk felelősséget a termékfelhasználási feltételekért vagy a termék alkalmazására.

Amennyiben a terméket a jelen dokumentumban ajánlott céloktól eltérő célra kívánja használni, anélkül, hogy előtte megszerezne gyártó írásos beleegyezését, úgy az ilyenszerű felhasználás saját felelősségére történik.