www.jub.eu

JUB Kft.
Sági u. 218
9500 Celldömölk, Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu

Színesebbé tesszük az életet

MŰSZAKI ADATLAP 11.01.12-HU
ÉPÍTŐIPARI RAGASZTÓK

JUBIZOL UNIWOOL RAGASZTÓ

Ragasztó és alapvakolat az ásványgyapothoz

1. Leírás, alkalmazás

A JUBIZOL UniWool ragasztó a szigetelő burkolatok (expandált és extrudált polisztirén lemezek, kemény ásványi gyapot lemezek és ásványi gyapot lamellák) ragasztójaként és a homlokzati díszítő vakolat felhordása előtti rögzítő réteg kialakítására használható. Cementen és polimer kötőanyagokon alapul, ami a **jó szilárdsági** tulajdonságok mellett **rendkívüli rugalmasságot, nagyfokú páraáteresztő-képességet** valamint **jó tapadást** is biztosít a szigetelő lemezekre is és bármilyen falfelületre is (vakolatlan tégla-, és betonfalak, vakolatlan porobeton falak; mész-cement és cement vakolatok stb.).

2. Kiszerelés

25 kg-os papírzsákok

3. Műszaki adatok

Sűrűség (a felhordásra előkészített habarcskeverék (kg/dm³)		~ 1,60
Nyitott idő (a felhordásra előkészített habarcskeverék) (óra)		2 - 3
A felhordás vastagsága (mm)		< 4 (egyes rétegekre vonatkozóan) < 6 (kétrétegű felhordás esetén)
A ragasztó száradási ideje a szigetelő burkolat ragasztása után T = +20°C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	További megmunkáláshoz (csiszolás, a szigetelő burkolat rögzítése)	24-48
	Eléri a csapadékvíz okozta kimosódással szembeni ellenállást	~ 24
	A további megmunkáláshoz (záró vakolat felhordása)	Vastagság mm-enként legalább 24
Páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	< 70
	S_d érték (d = 3 mm) (m)	< 0,20 II. osztály (közepes páraáteresztő képesség)
Vízelvétel W_{24} EN 1062-3 ($kg/m^2h^{0,5}$)		< 0,10 III. osztály (alacsony vízfelvevő-képesség)
Betonra való tapadás (28 nap után)	szárazon	> 0,25
	Vízben történő áztatás után (2 óra)	> 0,08

JUB Kft.
Sági u. 218
9500 Celldömölk, Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu

Színesebbé tesszük az életet

	Vízben történő áztatás után (7 nap)	> 0,25
Tapadás extrudált polisztirénre (28 nap után) (Mpa)	szárazon	> 0,08
	Vízben történő áztatás után (2 óra)	> 0,03
	Vízben történő áztatás után (7 nap)	> 0,08
Tapadás ásványi gyapotlemezekre (28 nap után) (Mpa)	szárazon	< 0,08 (ásványi gyapot sérülése)
	Vízben történő áztatás után (2 óra)	< 0,03 (ásványi gyapot sérülése)
	Vízben történő áztatás után (7 nap)	< 0,08 (ásványi gyapot sérülése)

Fő összetevők: cement, polimer kötőanyag, szilikátos töltőanyagok, perlit, elemi szálak, cellulóz tömörítő anyag

4. A felület előkészítése a szigetelő lemezek ragasztásához

A Jubizol UniWool ragasztóval a szigetelő burkolatokat bármilyen megfelelő szilárdságú, száraz és tiszta felületre felragaszthatjuk. A felület legyen egyenes – egy 3 m hosszú léccel történő ellenőrzéskor a kontroll-léc és a falfelület közötti rés nem haladhatja meg a 10 mm-t. A nagyobb egyenetlenségeket ne a ragasztó vastagabb rétegben történő felhordásával, hanem vakolással egyenlítsük ki.

A tiszta téglafalfelületekre a szigetelő burkolat ragasztását megelőzően ne vigyünk fel semmilyen alapozó bevonatot, a többi építőipari felületre azonban szükséges az ilyenfajta bevonat. A megfelelően érdes és normál nedvszívó-képességű felületek esetén használjuk hígított **AKRIL EMULZIÓT** (akril emulzió : víz = 1 : 1). Az alapozó bevonatot megfelelő ecsettel, hosszúszőrű teddy-hengerrel vagy szórással visszük fel. A szigetelő burkolat ragasztását az alapozó bevonat felhordását követően 2-3 óra elteltével kezdhetjük el.

A vakolt homlokzati falfelületek csak akkor képeznek megfelelő felületet a szigetelő burkolatok ragasztásához, ha a vakolat szilárdan tapad a falfelületre, ellenkező esetben maradéktalanul távolítsuk el, vagy megfelelően javítsuk ki. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 %) az újonnan felhordott vakolatokat vastagság mm-enként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni. A falpenésszel illetve algákkal fertőződött felületeket a ragasztás előtt mindenképp **ALGICID**-del fertőtlenítsük és tisztítsuk meg. A betonfelületeket forró vízzel vagy gőzzel tisztítsuk. Ragasztás előtt a gyengén tapadó vagy nem tapadó dekorációs bevonatokat illetve festékeket távolítsuk el a felületről.

Az alapozó bevonat becsült anyagszükséglete közepes nedvszívó-képességű finoman érdes vakolt falfelületek esetén:
AKRIL EMULZIÓ 90 – 100 g/m²

JUB Kft.
Sági u. 218
9500 Celldömölk, Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu

Színesebbé tesszük az életet

5. Szigetelő burkolat felületének előkészítése az alapvakolat felhordásához

A mechanikus tiplivel rögzített ásványi gyapot ragasztott lemezeit és lamelláit alaposan meg kell tisztítani laza gyapjúszálas kefével.
Az expandált és extrudált polisztirén szigetelő lemezek ragasztása után két nappal a szigetelő burkolat esetleges egyenetlenségeit megcsiszoljuk (16-os számú csiszolópapír). Amennyiben szükséges, az alapvakolat alsó rétegének felhordása előtt a burkolatot kétrészes műanyag hasadó tiplivel még jobban rögzítjük.

6. A ragasztó előkészítése a felhordáshoz

A Jubizol Uniwool ragasztót úgy készítjük el, hogy a zsák tartalmát (25 kg) folyamatos keverés mellett beleszórjuk a körülbelül 5,5 liter vízbe. Egy megfelelő edényben kézi vagy elektromos keverővel, vagy habarcs és beton készítésére alkalmas keverőben összekeverjük úgy, hogy csomómentes pépes anyagot kapjunk. 10 perc elteltével, ismét átkeverjük, és amennyiben szükséges, még egy kis vizet adunk hozzá. Az elkészített keverék nyitott ideje 3-4 óra.

7. A szigetelő lemezek felragasztása

AZ EXPANDÁLT VAGY EXTRUDÁLT POLISZTIRÉN LEMEZEK ÉS ÁSVÁNYI GYAPOT LEMEZEK RAGASZTÁSA:

A Jubizol Uniwool ragasztóanyagot egyoldalian hordjuk fel a lemez hátoldalára, mégpedig rozsdamentes acél spaklival vagy szórással. A lemez széle mentén folyamatos sávokban 3-4 cm szélességben és még középen 4-6 helyen pontszerűen vagy két sávban (ideálisan egyenes felületre történő ragasztáskor felvihetjük fogazott rozsdamentes acél simítóval – a fogak szélessége és mélysége legyen 8-10 mm – egyenletesen a lemez teljes felületén). A felhordott ragasztó mennyisége legyen akkora, hogy amikor a lemezt felnyomjuk a felületre, a lemez legalább 40 %-át borítsa be.
A szigetelő lemezeket szorosan egymás mellé helyezzük, de úgy, hogy a ragasztó ne folyjon bele az érintkező résekbe. Az ásványi gyapot lemezeket már a falfelületre történő ragasztás szakaszában tovább rögzítjük négy db két-, három-, vagy többrészes műanyag hasadó tiplivel. A burkolat külső felületének egyenességét ragasztás közben egy megfelelő hosszúságú léccel folyamatosan ellenőrizzük. A szomszédos sorokban elhelyezkedő lemezeket a téglakötés szabályainak megfelelően toljuk el úgy, hogy a függőleges illesztések legalább 15 cm-rel legyenek eltolva. A sarkokon is tartsuk be a téglakötés szabályait, ahol az egyik falfelület lemezei legalább néhány cm-rel érjenek túl a szomszédos burkolat külső síkján, a sarkokon pedig alkalmazzunk úgynevezett keresztkötést. A lemezek túlnyúló részeit a sarkokon egyenesen levágjuk, de csak 2-3 nappal a ragasztás után.

ÁSVÁNYI GYAPOT LAMELLÁK RAGASZTÁSA:

A Jubizol UniWool ragasztóanyagot a lamella hátoldalára visszük fel fogazott rozsdamentes acél simítóval (a fogak szélessége és mélysége 8-10 mm) egyenletesen a teljes felület mentén. A lamellákat a ragasztó felhordási módjától eltekintve szorosan egymás mellé helyezzük úgy,

JUB Kft.
Sági u. 218
9500 Celldömölk, Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu

hogy a ragaszó ne folyjon bele az illeszkedő résekbe. A szigetelés külső felületének egyenességét a ragasztás során folyamatosan ellenőrizzük egy megfelelő hosszúságú léccel. A szomszédos sorokban elhelyezkedő lamellákat a téglakötés szabályainak megfelelően eltoljuk úgy, hogy a függőleges illesztések legalább 15 cm-rel legyenek eltolva. A sarkokon is tartsuk be a téglakötés szabályait, ahol a lamellák legalább néhány cm-rel érjenek túl a szomszédos falfelület burkolatának külső síkján, a sarkokon pedig alkalmazzunk úgynevezett keresztkötést. A lamellák túlnyúló részeit a sarkokon egyenesen levágjuk, de csak 2-3 nappal a ragasztás után.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet:
JUBIZOL UniWool ragasztó esetén 3,5 - 5 kg//m² a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően.

8. Az alapvakolat felhordása a hőszigetelő lapokra

ALAPVAKOLAT AZ ÁSVÁNYI GYAPOT LEMEZEKEN ÉS LAMELLÁKON

Az előzőleg előkészített egyenes lemezekre és lamellákra kézzel hordjuk fel rozsdamentes spaklival vagy géppel, a ragasztóréteget ~ 2 mm vastagságra kiegyenlítve.
2 – 3 napi száradás után a ragasztóanyagot fogazott rozsdamentes spaklival hordjuk fel ~2 mm vastagságban és a ragasztó felhordása után azonnal nyomjuk bele a plasztifikált üveghálót 10 cm-es egymásközti átfedésekkel. Az 1 napos száradást követően, minden mm vastagágú ragasztóra felhordjuk a ragasztó 1 mm vastagságú felső rétegét és a homlokzatot minél jobban kiegyenlítjük és elsimítjuk.

ALAPVAKOLAT AZ EXPANDÁLT ÉS EXTRUDÁLT POLISZTIRÉN LEMEZEKEN

A Jubizol UniWool ragasztót a szigetelő borításra kézzel vagy géppel hordjuk fel ~ 2 mm vastagságban (külön esetekben 3 rétegben) és felhordása után rögtön nyomjuk bele a plasztifikált üveghálót. A vastagságmilliméterenkénti legalább 1 napos száradás után még vigyük fel az alapvakolat felső rétegét ~1 mm vastagságban (ásványi gyapot burkolat esetén lehet max. 2 mm is) és minél jobban egyenlítsük ki és simítsuk el a homlokzat felületét.
A homlokzat záró megmunkálását 1-2 nap elteltével kezdhetjük el, amikor az alapvakolat teljesen száraz.
A munkák csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhetők: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 ºC-nál alacsonyabb vagy +35 ºC-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsugárzással, széllel és a csapadékkal szemben takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél (>30 km/h) esetén nem dolgozunk.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet az alap felszívó-képességtől és érdességétől függően:
JUBIZOL UniWool ~ 7 kg/m² az ásványgyapot lemezekből és lamellákból álló hőszigetelő borítás számára
JUBIZOL UniWool ~ 4,5 kg/m² az expandált és extrudált polisztirénből készült hőszigetelő borítás számára.

JUB Kft.
Ságí u. 218
9500 Celldömölk, Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu

Színesebbé tesszük az életet

9. Az eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.
A fel nem használt száraz keveréket őrizzük meg az esetleges későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan anyagmaradványokat keverjük össze vízzel és szilárd állapotban építési hulladék (hulladék klasszifikációs száma: **17 09 04**) lerakóhelyen helyezzük el.
A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

10. Munkavédelem

Az építési ill. homlokzati és festő-mázoló munkálatok általános munkavédelmi utasításai és előírásai mellett vegyük figyelembe, hogy a termék cementet tartalmaz, ezért Xi IRRITATÍV megjelölésű veszélyes készítménynek minősül. Krómtartalma (Cr 6*) 2ppm-nél alacsonyabb.

A légzőszervek védelme: erős porzás esetén védőmaszk használata. Kéz és testfelület védelme: munkaruha, a kézzel való tartós érintkezés esetén kézvédő krém és védőkesztyű használatát javasoljuk. Szem védelme: védőszemüveg vagy arcvédő használata szóráskor.

ELSŐSEGÉLY:
Bőrrel való érintkezés: távolítsuk el a szennyezett ruházatot, a szennyezett bőrfelületet mossuk le szappanos vízzel. Szembe jutás: a szemhéjszéleket széthúzva bő vízzel öblítsük ki a szemet (10-15 percig), ha szükséges forduljuk orvoshoz. Lenyelés: többször itassuk meg a sérültet egy kevés vízzel, azonnal forduljunk orvoshoz.

Figyelmeztető jelzések a csomagoláson	Xi  IRRITATÍV! A TERMÉK CEMENTET TARTALMAZ!

JUB Kft.
Sági u. 218
9500 Celldömölk, Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu

a biztonságos munkavégzéshez szükséges speciális intézkedések, figyelmeztetések és tájékoztatók	R36/38 Szem- és bőrizgató hatású. R41 Súlyos szemkárosodást okozhat. R 43 – Bőrrel érintkezve túlérzékenységet okozhat (szenzibilizáló hatású lehet) S2 Gyermekek kezébe nem kerülhet. S24/25 Kerülni kell a bőrrel való érintkezést és a szembe jutást. S26 Ha szembe jut, bő vízzel azonnal ki kell mosni és orvoshoz kell fordulni. S28 Ha az anyag a bőrre kerül, bő vízzel azonnal le kell mosni. S37/39 Megfelelő védőkesztyűt és szem-/arcvédőt kell viselni. S46 Lenyelése esetén azonnal orvoshoz kell fordulni, az edényt/csomagolóburkolatot és a címkét az orvosnak meg kell mutatni.

11. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Szállítás közben óvjuk a terméket a nedvességtől. Száraz, jól szellőző helyen, gyermekek elől elzárva tárolandó!
Eredeti, zárt és sértetlen csomagolásban történő tárolás esetén a gyártástól számított 12 hónap. Gyártási idő a csomagoláson (nap/hó/év) Részletes utasítások prospektusainkban és műszaki adatlapon található.

12. Minőség ellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a helyi, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a saját laboratóriumainkban naponta végzett minőség-ellenőrzés biztosítja, de a belgrádi IMS Anyagvizsgáló Intézet Rt.-nél és egyéb hazai és külföldi független szakmai intézményekben pedig időszakonként történik a minőség-ellenőrzés. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a helyi és az európai környezetvédelmi, valamint munkaegészségügyi és munkavédelmi szabványokat.

JUB Kft.
Sági u. 218
9500 Celldömölk, Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu

Színesebbé tesszük az életet

13. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból, vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **012/12 – as,** 2012. március 05.

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Madžarska
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@ljub.hu
www.jub.eu

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022