MŰSZAKI ADATLAP 01-02-HU
BELTÉRI GLETTANYAG

MARKpro GLETTANYAG

(POR ALAKÚ BELTÉRI GLETTANYAG)

1. Leírás és felhasználás

A MARKpro GLETTANYAG por alakú anyag a beltéri fal- és mennyezetfelületek finoman történő kiegyenlítésére. A MARKpro GLETTANYAGGAL kitölthető minden kisebb mélyedés, lyuk, karcolás és kijavítható minden egyéb hiba vagy sérülés. A kiegyenlített felületek lefesthetők belső diszperziós festékkel (MARKpro típusú DISZPERZIÓS festékekkel és hasonlókkal)

A MARKpro GLETTANYAG jól tapad a mész-, mész-cement- és cementvakolatokhoz, gipszkarton-lapokhoz és felhasználható a problémamentes betonfelületek kiegyenlítésére. Felhasználható a jól tapadó, diszperziós bevonatokkal kezelt száraz felületek kiegyenlítésére.

2. Kiszerelés

25 kg-os papírzsákokban

3. Műszaki adatok

(a felhordásra előkészített keverékek) sűrűsége (kg/dm³)		~ 1,70
A felhordás vastagsága (mm)		≤ 2 (egy – egy réteg esetén)
Száradási idő T = +20 °C, relatív páratartalom = 65 % (óra)	Csiszolásra kész	~ 12

A fő összetevők: polimeres kötőanyag, kalcit töltőanyag és cellulóz fojtóanyag.

4. Az alapfelület előkészítése

Az alapfelület legyen szilárd, száraz és tiszta – elváló részektől mentes, vízben oldódó sók, kivirágzási nyomok, zsaluolaj-, zsírmaradvány és egyéb szennyeződés nélkül. A port és egyéb szennyeződést mechanikusan kell eltávolítani tisztítással, a zsaluolajok maradványait a betonfelületekről melegvíz- és gőzsugárral kell eltávolítani.

A normál feltételek mellett felhordott vakolatot (T = + 20 °C, relatív páratartalom = 65 %) megszárítjuk, illetve érni hagyjuk a vastagság minden mm-re számítva legalább 1 napig. MARKpro GLETTANYAGOT csak a legalább egy hónapos betonra hordjuk fel (a már említett száradási feltételek mellett T = + 20 °C, relatív páratartalom = 65 %). A már festett felületekről el kell tüntetni a vízben áztatható festékréteget és az olajfestékek, lakkok és zománcmaradványokat. A penészes és mikroszervezetekkel belborított felületeket a felhordás előtt kötelezően fertőtleníteni kell megfelelő fertőtlenítő szerrel.

Az első felhordás előtt kötelező az alapbevonat felvitele, ajánljuk a vízzel higított MARKpro alapbevonatot (a hozzáadott víz mennyisége az alapfelület fajtájától és állapotától függ.). Az alapbevonatot szobafestő vagy kőműves ecsettel vagy hosszúszőrű hengerrel vagy szobafestő textilhengerrel, de szórással is felvihető. A MARKpro GLETTANYAG felhordásával a normális feltételek mellett (T = + 20 °C, relatív páratartalom = 65 %) az alapbevonat felhordását követő 6 (hat) óra eltelte után kezdhetünk.

5. Az anyag előkészítése a felhprdása

A MARKpro GLETTANYAGOT a kézi felhordáshoz úgy készítjük elő, hogy a zsák tartalmát (25 kg) állandó keverés mellett hozzáadjuk a ~ 7,5 liter vízhez. Megfelelő edényben kevergetjük kézzel vagy elektromos keverővel, hogy homogén, csomómentes, pasztaszerű anyagot kapjunk. A bekevert anyagot 10 - 15 percig állni hagyjuk, és újra megkeverjük a víz esetleges hozzáadásával.

Az így előkészített keverék legalább 48 óráig használható fel, ha egy kis vízzel lefedjük és állni hagyjuk. A felhasználás előtt leöntjük a záró vízréteget és a kiegyengető anyagot jól felkeverjük.

A MARKpro GLETTANYAGOT a gépi felhasználáshoz ~ 8,75 lit. víz hozzáadásával kell bekeverni (ugyanazzal az eljárással, mint a kézi felhordáshoz) és kívánatos, hogy 12 óráig állni hagyjuk (egy éjszaka) a felhordás előtt.

6. A glettanyag felhordása

A MARKpro GLETTANYAGOT két rétegben hordjuk fel, ahol az egyes rétegek vastagsága 2 mm. A MARKpro GLETTANYAGOT kézzel hordjuk fel rozsdamentes „rostfrei" egyenes glettvas, vagy szórással glettelő géppel. A szórásos felhordáshoz „airless" rendszerkészülékeket használunk 180 – 200 bar munkanyomás alatt, a 0,035″ átmérőjű fúvóka használatával. Az optimális feltételek megszerzéséhez a csiga- vagy dugattyús rendszerkészülékekkel végzett munkához el kell végezni bizonyos kísérleteket a gyártó utasításának figyelembe vételével.

Az első réteget előkészítjük a második réteg felhordása előtt úgy, hogy az anyagfelesleget lecsiszoljuk finom csiszolópapírral.

A festék felhordása előtt szükséges a finom csiszolópapírral történő csiszolás. Kötelező a MARKpro alapbevonat alkalmazása a diszperziós festékekkel történő első festés előtt.

A MARKpro GLETTANYAG felhordása megfelelő mikroklímatikus feltételek mellett lehetséges: a levegő hőmérséklete ne legyen alacsonyabb +5 °C-nál és magasabb + 35 °C-nál, a relatív páratartalom nem lehet magasabb 80 %-nál. RH.

A keret- illetve átlagos anyagszükséglet a kétrétegű felhordáshoz:
MARKpro GLETTANYAG ~ 1.0 kg/m², az alapfelület érdességétől függően.

7. Hulladékkezelés, a szerszámok tisztítása

A szerszámot a használat után azonnal alaposan le kell mosni.

A fel nem használt száraz keveréket meg kell őrizni az esetleges későbbi felhasználásra. A felhasználhatatlan anyagmaradékot össze kell keverni vízzel és a megkeményedett részeket el kell vinni az építőipari hulladékok lerakó helyére (a hulladék besorolási száma: 17 09 04).

A megtisztított göngyöleg újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

Kísérje figyelemmel a munkavédelem általános irányelveit és előírásait. A légzőszerveket védje védőmaszk használatával, a szemet védje védőszemüveg használatával. Védje a szemet és az arcot a gépi felhordás esetén és a gépi csiszolás alkalmával.

9. Raktározás, a szállítás és az eltarthatóság feltételei

A szállítás folyamán a terméket óvni kell a nedvességtől. Raktározás száraz és szellős helyiségekben!

A minőségét megőrzi az eredeti zárt és sérülésmentes göngyölegben: 12 hónapig.

10. A minőség ellenőrzése

A termék minőségi jellemzőit a belső termelői előírások és a szerb, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A minőség kinyilvánított és előírt szintjének megvalósulását állandóan ellenőrizzük a saját laboratóriumunkban és az IMS ad Beograd Intézetben. A termék előállításakor szigorúan betartjuk a szerb és európai szabványokat a környezetvédelem és a munkavédelem és egészségvédelem biztosítása területén.

11. Egyéb információk

A műszaki utasításokat a jelen prospektusban a tapasztalataink alapján és azzal a céllal adtuk meg, hogy a termék felhasználáskor optimális eredmények legyenek elérhetők. A hibás termékválasztás, a szabálytalan felhasználás vagy gyenge minőségi munka miatt keletkezett kárért semmilyen felelősséget nem vállalunk.

A jelen műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes többi előzetes kiadást, fenntartjuk a jogot az esetleges későbbi módosításokra és kiegészítésekre.

A kiadás jele és napja: JUB d.o.o. Štimanovci – 006/10 - as 2010. 07. 15.