Műszaki adatlap
TL 20.20 EPOXIN F1000 DRY



Termék
2K epoxi alapozó bevonat és kiegyenlítő simító száraz aljzatokhoz max 4% nedvességtartalommal. Az EPOXIN F1000 DRY alacsony viszkozitású, oldószermentes, epoxi alapú anyag, alacsony VOC tartalommal, nonilfenol tartalom nélkül.

Tulajdonságok

- Legfeljebb 4%-os nedvességtartalmú száraz aljzatra
- A felületminőség egységesítése
- Az EPOXIN padlórendszerek része
- Alacsony VOC-kibocsátás
- Növeli az aljzat mechanikai ellenállását
- Kiváló tapadás az aljzathoz
- Optimális száradási idő
- Kitölti az aljzat pórusait és kapillárisait

Használat
Cement aljzatok behatolása az aljzat kapilláris tömítésével Cement aljzatok áthatolása vízzáró és megerősített réteg létrehozása érdekében Aljzat előkészítése EPOXIN padlórendszerekhez.
A szilika homokkal kombinálva tapadóhidat és kiegyenlítő réteget képez.

Műszaki tulajdonságok			
Alap	Epoxi gyanta		
Gyanta (A komponens)	Átlátszó vagy színes folyadék		
Edző (B komponens)	Barnás folyadék		
Tömegsúly A komponens (átlátszó)	kg/l	1,12	20 °C hőmérsékleten
Tömegsúly B komponens	kg/l	1,05	20 °C hőmérsékleten
Az A+B keverék sűrűsége (átlátszó)	kg/l	1,1	20 °C hőmérsékleten
Tömegsúly A komponens (színes)	kg/l	1,30	20 °C hőmérsékleten
Tömegsúly B komponens	kg/l	1,05	20 °C hőmérsékleten
Az A+B keverék sűrűsége (színes)	kg/l	1,25	20 °C hőmérsékleten
Alkalmazási hőmérsékletek	°C	+10 / +30	
Ideális alkalmazási hőmérséklet	°C	+20 °C	65% rel. páratartalom
Maximális megengedett relatív páratartalom	%	80	23 °C hőmérsékleten
Kiadósság	kg/m²	0,3 – 0,5	az aljzat nedvszívó képessége szerint
Keverési arány az átlátszó változathoz		2 : 1 (A : B)	súlyarány

Kiszerelés:
- 4,4 kg (A + B)
  (A = 3,0 kg; B = 1,4 kg)
- 30 kg (A + B)
  (A = 20,2 kg; B = 9,8 kg)
- 640 kg (A + B)
  (A = 430,1 kg; B = 209,9 kg)

Színes változatok kiszerelései:
- 4,4 kg (A + B)
  (A = 3,3 kg; B = 1,1 kg)
- 30 kg (A + B)
  (A = 22,6 kg; B = 7,4 kg)

Szín
- Átlátszó
- RAL minta szerint

DEN BRAVEN
Magyarország kft.

1225 Budapest,
Campona u. 1.
DC8 épület

KSH s.sz: 12275 188
Adószám: 12275188-243

Tel.: +36 23 312 800
info@denbraven.hu

www.denbraven.hu

Keverési arány a színes változatokhoz		3 : 1 (A : B)	súlyarány
Megmunkálhatóság	perc	30	20 °C hőmérsékleten
Járhatóság	óra	20	20 °C hőmérsékleten
Teljes kikeményedés	nap	7	20 °C hőmérsékleten
A következő réteg felhordása	Legkésőbb 48 órán belül		
A víz behatolási sebessége a folyékony fázisban	$kg/m^2.h^{0,5}$	w < 0,1	
Szakítószilárdság	MPa	≥ 1,0	
Vízgőzáteresztő képesség	I. osztály SD < 5 m		
Szavatossági idő	hónap	12	+10 °C és 25 °C közötti hőmérsékleten

Alkalmazási feltételek

Az EPOXIN F1000 DRY nem dolgozható fel +10 °C alatti és +30 °C feletti környezeti és aljzati hőmérsékleten. +10 °C alatti hőmérsékleten a viszkozitás nő. Az ajánlott behatolási hőmérséklet a felhordáshoz +20 °C, az optimális páratartalom pedig 65%. Az EPOXIN F1000 DRY-vel a felhordás és a kikeményedés során víz vagy egyéb vegyi terhelés nem érintkezhet - az aljzat hőmérséklete nem lehet +3 °C-nál alacsonyabb a harmatpont felett. Ezeket a feltételeket be kell tartani az anyag feldolgozása során és a keményedés során is.

Felület elkészítése

Az aljzatot meg kell tisztítani, meg kell szabadítani minden nem összefüggő résztől, és érdesíteni kell, pl. acélgolyós szórással, csiszolással, marással stb., minden laza rész tökéletes felszívásával. Az aljzatnak mentesnek kell lennie portól, zsírtól, beleértve minden egyéb szennyeződést, amely elválasztóként működhet. A felületnek mentesnek kell lennie az emelkedő páratartalomtól és hőmérséklettől, mivel hólyagok vagy pórusok keletkezhetnek. Az aljzat egyenetlenségeit, repedéseit és egyéb hibáit ki kell javítani. Az aljzat nedvességtartalma nem haladhatja meg a **4%**-ot. Az aljzat felületi rétegének szakítószilárdságának 1,5 N/mm2-nél nagyobbnak kell lennie. A betonalap minimális nyomószilárdsága 25 N/mm2 legyen.

Használati eljárás

Az EPOXIN F1000 DRY megfelelő keverési arányban kerül forgalomba. Az alkalmazáshoz alaposan össze kell keverni az A komponenst a B komponenssel úgy, hogy a B komponenst az A komponensbe öntjük (színes változatnál először magát az A komponenst alaposan keverjük össze, és csak ezután öntsük a B komponenst az A komponensbe) és lassú - tiszta keverő sebességével (300 - 400 ford./perc) mindkét komponens alaposan összekeveredik. Ezután az egész keveréket tiszta edénybe öntjük, és újra összekeverjük. A keverési idő 2-3 perc (egyenletes megjelenés elérése). Keveréskor ügyelni kell arra, hogy ne keveredjen szükségtelenül levegő az anyagba (keverés után ne tároljuk nagy mennyiségben az anyagot és 5-10 perc után ne keverjük újra, heves exoterm reakció veszélye áll fenn). ecsettel, hengerrel, gumibetéttel, fűrészfogas gumibetéttel, szórás AIRLESS módszerrel stb. (a megfelelő felhordási technológiát a munka megkezdése előtt ellenőrizni kell.) Ha az aljzatok nem záródnak tökéletesen áthatolással, fennáll a veszélye más rétegek hibáiról, így lehetséges, hogy a behatolást több rétegben is meg kell tenni, hogy az aljzat tökéletesen tömítsen.

Kiegészítés

Az EPOXIN F1000 DRY-hez legfeljebb 50 tömeg% tiszta, száraz 0,1-0,3 mm-es szilícium-dioxid-homok frakciót adhatunk, hogy tapadást hozzunk létre (finom kiegyenlítő habarcs felületi egyenetlenségekhez < 1 mm). Az EPOXIN F1000 DRY 100 tömeg%-ban hozzáadható tiszta, száraz 0,1-0,3 mm-es szilícium-dioxid homok frakcióhoz, hogy tapadást hozzon létre (kiegyenlítő habarcs felületi egyenetlenségekre < 2 mm. Az EPOXIN F1000 DRY kiegyenlítő simítóként is használható (1) tömegrész EPOXIN F1000 DRY + 10 tömegrész szilícium-dioxid homok) tiszta, száraz kvarchomok megfelelő kombinációjával (javító simító 15-20 mm-es felületi egyenetlenségekre) Az alábbi szilikahomok keverék használatát javasoljuk kiegyenlítő simító: 25% szemcsenagyság 0,1-0,5 mm; 25% szemcseméret 0,3-0,8 mm; 25% szemcseméret 0,8-1,2 mm; 25% szemcseméret 2,0-4,0 mm (alkalmas 15-20 mm rétegvastagsághoz , a legnagyobb szemcseméret maximum a teljes rétegvastagság 1/3-a lehet.) A már összekevert kötőanyagba állandó keverés mellett szilícium-homokokat és egyéb töltőanyagokat öntünk A keverést alaposan kell elvégezni, hogy a csomók, csomók képződjenek. a töltőanyag nem képződik A simító és a kaparók felhordása simítóval, gumilehúzóval vagy fogazott gumibetéttel történik.A fogak méretét a réteg kívánt vastagságának megfelelően választjuk meg.

Felhordás után a felületet legalább 24 órán keresztül védeni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ugyanebben az időszakban a levegő hőmérsékletének 3 °C-kal a harmatpont felett kell lennie. Ha ezalatt a víz érintkezik a felülettel, az fehér foltok kialakulásához és ragacsos felület kialakulásához vezethet.

A termék kizárólag professzionális felhasználók számára készült. Használja egyszer az anyagot. Magas környezeti hőmérséklet vagy padlófűtés és nagy állandó terhelés hatására a padlón (polcok, bútorok stb.) látható nyomok keletkezhetnek. Javasoljuk, hogy a behatolást csökkenő hőmérsékleten alkalmazza, hogy elkerülje az aljzatban felszálló levegő miatti nyitott pórusok kialakulását. Kezelje ezeket az esetlegesen kialakult nyitott pórusokat egy EPOXIN F1000 DRY-ből és kb. 3% THIXOP-ból készült kaparóval. Az anyag felhordásakor ne használjon dízel, gáz, fa stb. fűtőtestet a fűtött térhez, mert a CO2 és a vízgőz negatívan befolyásolja a felület minőségét. Fűtését elektromos direkt fűtőberendezésekkel javasoljuk.

A jelen műszaki adatlapon szereplő összes adat nem kötelező érvényű, de feldolgozásuk a legjobb tudás és gyakorlati tapasztalat alapján történik, és a legújabb műszaki ismereteken alapul. A termék tilos a jelen műszaki adatlap szövegével ellentétes módon módosítani vagy felhasználni.

Hulladékelhelyezés

törvény szerint kell eljárni a hulladékokról szóló 185/2001. Részletesebb információkat az aktuális termékbiztonsági adatlap tartalmaz.

Szavatossági idő

Eredeti, bontatlan csomagolásban, szárazon, +10 °C és 25 °C közötti hőmérsékleten. Ne tárolja a napon. A felhasználhatósági idő a termék csomagolásán feltüntetett gyártási dátumtól számított 12 hónap.

Biztonság

Ne igyon, egyen vagy dohányozzon, amikor a termékkel dolgozik. Használja az előírt védőfelszerelést. A vegyi termékek biztonságos kezelésével, tárolásával és ártalmatlanításával kapcsolatos további információk a termék biztonsági adatlapjának aktuális verziójában találhatók.

Frissítés

Frissítve

Készült: 2020.12.03

A közölt információk és adatok saját tapasztalatainkon, kutatásainkon és objektív teszteken alapulnak, és úgy gondoljuk, hogy megbízhatóak és pontosak. Ennek ellenére a cég nem ismerheti a termék felhasználási idejét, illetve az alkalmazott alkalmazási módokat sem, ezért a megadott tájékoztatáson túlmenően semmilyen körülmények között nem vállal garanciát a termékek bizonyos felhasználási célra való alkalmasságára, ill. a felhasználás módjait. Minden felhasználó köteles saját tesztjével meggyőződni a felhasználás alkalmasságáról. További információért forduljon műszaki osztályunkhoz.

CE címke az átlátszó változathoz

CE	
Den Braven production s.r.o. 793 91 Úvalno 353 **20**	
EN 1504-2:2004 Epoxin F1000 DRY DoP 01-170-20	
Ellenállás növekedés - bevonat 8.2 (c)	
A víz behatolási sebessége a folyékony fázisban	megfelelő($w < 0,1$ kg/m^2.h^{0,5})
Vízgőzáteresztő képesség	vyhovuje osztály I $S_D < 5$ m
Tűzreakció	E
Pára kohézió teszt	mozgás nélkül illeszkedik ≥ 1,0 MPa
Veszélyes anyagok	lásd. BL

CE címke a színes változathoz

CE	
Den Braven production s.r.o. 793 91 Úvalno 353 **20**	
EN 1504-2:2004 Epoxin F1000 DRY color DoP 01-180-20	
Ellenállás növekedés - bevonat 8.2 (c)	
A víz behatolási sebessége a folyékony fázisban	Vyhovuje (w < 0,1 kg/m^2.h$^{0.5}$)
Vízgőzáteresztő képesség	vyhovuje osztály I S_D < 5 m
Tűzreakció	E
Kohézió pára teszttel	mozgás nélkül illeszkedik ≥ 1,0 MPa
Veszélyes anyagok	lásd. BL