

Pattex CF 850

Műszaki tájékoztató

Poliészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

BETON / TÖMÖR KŐ

HASZNÁLAT	FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ			
1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK	ALAP ANYAGA: beton, tömör kő			
- Nehéz terhet hordozó elemek rögzítése tömör kőben, betonban, porózus betonban és könnyű betonban. - Alkalmas a csatlakozási pontoknak a perem közelében való elhelyezésére, mert nem lépnek fel tágtító erő - Alkalmas javítóhabarcsként vagy ragasztóhabarcsként is, betonelemekhez - Horgonyrudak, menetes hüvelyek, vasalások, profilok stb. rögzítéséhez	Fúrjuk ki a lyukat	Tisztítsuk ki a furatot (kifújás/kikefélés/kifújás) (mind-egyik 4x)	Csavarjuk a keverőt a patronra	Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot
2. ELŐNYÖK	ALAP ANYAGA: porózus beton, könnyű beton			
- Különböző tömör kővekhez használható - A patron a lejárat idő végéig használható, kicserélve a statikus keverőt vagy lezárva a patron egy tömítő sapkával - Vízhatlan kötés, azaz a ragasztóanyag mellett nem tud víz behatolni a furatba - Az anyag egy skála segítségével pontosan adagolható - Használható horganyzott acéllal, rozsdamentes acéllal és nagy korrózióállóságú acéllal	A furatot az aljáról kezdve töltjük fel	Az acél horgonyt, ill. menetes rudat csavaró mozgással nyomjuk be	Szemrevételezéssel ellenőrizzük a habarcstöltés mennyiségét	Tartsuk be az előírt kikeményedési időt
3. TULAJDONSÁGOK				
- Speciális kinyomó pisztollyal és statikus keverővel használható - Hőálló 80 °C-ig; rövid ideig egészen 120 °C-ig - A patron alkalmazási hőmérséklete legalább 20 °C legyen - Jól ellenáll vegyi anyagoknak - Tárolási hőmérséklet 5 °C és 25 °C között - Minimális tárolási idő: 18 hónap	Fúrjuk ki a lyukat	Tisztítsuk ki a furatot	Csavarjuk a keverőt a patronra	Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot
	A keverő csúcsát vezessük be a furatba	A furatot az aljáról kezdve töltjük fel	Az acél horgonyt, ill. menetes rudat csavaró mozgással nyomjuk be	Tartsuk be az előírt kikeményedési időt
				Szereljük fel a csatlakozó alkatrészt és húzzuk meg a csavart

Pattex CF 850

Műszaki tájékoztató

Poliészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztírolmentes

ÜREGES TÉGLA

HASZNÁLAT

FELHASZNÁLÁSI ÚTMUTATÓ

1. ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

- A közepes terhelések tartományában használható
- Az injektált töltőanyag DIN 105 szerinti Hlz 4 üreges téglához, DIN 106 szerinti KSL 4 üreges mészhomoktégla, DIN 18 151 szerinti Hbl 2 könnyűbetonhoz, és DIN 18 153 szerinti Hbn 4 betonból készült üreges falazóblokkokhoz használható
- Alkalmas homlokzatok, előtetők, faszerkezetek, fémszerkezetek, fémprofilok, konzolok, korlátok, rácsok, egészségügyi szerelvények, csővezetékek, kábelpályák stb. felerősítésére

Fúrjuk ki a lyukakat

Ellenőrizzük a tisztítókefe átmérőjét

Tisztítsuk ki a furatot (kifújás / kikefélés / kifújás) (mindegyik 2x)

2. ELŐNYÖK

- Biztos rögzítés üreges téglákban ⇒ nagy teherbíró képesség
- Nem tágul; ezáltal kis távolságok tarthatók a peremektől, az osztások kicsik lehetnek
- A patron a lejáratok végéig használható kicserélve a statikus keverőt vagy lezárva a patron egy tömítő sapkával

Toljuk be a szitahüvelyt

Alkalmazás előtt nyomjunk ki kb. 10 cm anyagot

A szitahüvelyt a végénél kezdve teljesen töltjük fel kötőhabarccsal

3. TULAJDONSÁGOK

- A horgonyzást tapadás és alakzárás biztosítja az injektált habarc, a szitahüvely, a horgonyrúd és az alap anyaga között
- Használható horganyzott acéllal, rozsdamentes acéllal és nagy korrózióállóságú acéllal

A horgonyelemet enyhén forgatás közben nyomjuk le a szitahüvely aljáig

Tartsuk be a kötőhabarccal előírt kikeményedési idejét

Szereljük fel a csatlakozó alkatrészt és húzzuk meg a csavart

A reakció jellemzői

Patron statikus keverővel	Kikeményedés kezdete	Kikeményedés vége
5 °C	25 perc	120 perc
10 °C	15 perc	80 perc
20 °C	6 perc	45 perc
30 °C	4 perc	25 perc
35 °C	2 perc	20 perc

Pattex CF 850

Műszaki tájékoztató

Poliészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztírolmentes

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / BETON

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / BETON

Horgony átmérője [mm]			M8	M10	M12	M16	M20
Terhelés	Beton B25	F_{terh} [kN]	4,7	6,4	9,2	10,5	11,8
	Beton B15		3,6	5,0	7,1	8,1	9,1
	Porózus beton PB2		1,2	1,2	1,2	-	-

F_{terh} [kN] = az ETAG szerint számított biztonsági tényezővel.

Az értékek 5.8, horganyzott /A4-70 minőségű acél horgonyrudakra vonatkoznak

JELLEMZŐ ÉRTÉKEK

Osztás	$a \geq$ [mm]	80 (min. 40)	90 (min. 50)	110 (min. 60)	130 (min. 70)	120 (min. 90)
Távolság a peremtől	$a_r \geq$ [mm]	100 (min. 40)	120 (min. 50)	140 (min. 60)	170 (min. 70)	220 (min. 9)
Beépítési mélység = fúrt lyuk mélysége	$h_s \geq$ [mm]	80	90	110	125	170
Építőelem min. vastag- sága	$d \geq$ [mm]	130	140	160	175	220
Menetátmérő	d_{menet} [mm]	8	10	12	16	20
Fúróátmérő	$d_{fúró}$ [mm]	10	12	14	18	22
Furatátmérő az építő- elemben	$d_{ép}$ [mm]	9	11	13,5	17,5	22
Meghúzási nyomaték betonban	M_D [Nm]	10	20	40	80	150
Meghúzási nyomaték PB 2 porózus beton- ban	M_D [Nm]	5	8	8	-	-

Pattex CF 850

Műszaki tájékoztató

Poliészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA

TELJESÍTŐKÉPESSÉGI ADATOK / ÜREGES TÉGLA standard hüvellyel											
Horgony átmérője [mm]				M6		M8		M10		M12	
Megengedhető terhelés (Megengedhető keresztterhelés és ferde húzás minden szög alatt)	Üreges tégl	F _{terh} [kN]	Hlz 4	0,3		0,3		0,3		0,3	
		F _{terh} [kN]	Hlz 6	0,4		0,4		0,4		0,4	
		F _{terh} [kN]	Hlz 12	0,7		0,8		0,8		0,8	
	Üreges mészhomoktégla	F _{terh} [kN]	KSL 4	0,3		0,4		0,4		0,4	
		F _{terh} [kN]	KSL 6	0,4		0,6		0,6		0,6	
		F _{terh} [kN]	KSL 12	0,7		0,8		0,8		0,8	
	Könnyűbeton üreges fa- lazóblokk	F _{terh} [kN]	Hbl 4	0,5		0,6		0,6		0,6	
	Beton üreges falazóblokk	F _{terh} [kN]	Hbn 4	0,5		0,6		0,6		0,6	
Megfelelő standard hüvely		10 x 50		x		x					
		15 x 85				x		x		x	
		15 x 130						x		x	
Osztás/min. osztás (horgonycsoport)		a/min. a [mm]		Hlz, KSL = 100/50 Hbl, Hbn = 200/-							
Min. közbenső távolság (egyedi horgonyok)		A _z [mm]		250							
Távolság a peremtől		a _r [mm]		250							
Fúrt lyuk mélysége		t [mm]		55	55	90	135	90	135	90	135
Furatátmérő		d _b [mm]		12	12	16	16	16	16	16	16
Meghúzási nyomaték		T _{inst} [mm]		3	8			8		8	
Építőelem min. vastagsága		d [mm]		110							
Furatátmérő az építőelemben		d _{Bau} [mm]		7	9			12		14	
Rögzítések száma: pl. 300 ml térfogat											
Rögzítési pontok száma		kb.		60	60	15	10	15	10	15	10

Pattex CF 850

Műszaki tájékoztató

Poliészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK

Az értékelést az MPA Nordrhein-Westfalen végezte

Hajlító-húzó- és nyomószilárdság

A próba előkészítése és a vizsgálat az EN 196, 1. rész; A szilárdság meghatározása szabvány szerint történt.

A hajlító-húzó szilárdság és a nyomószilárdság vizsgálatát három 40 x 40 x 160 mm-es próbatesten végezték.

A terhelés növelésének sebessége a hajlító-húzó szilárdság meghatározásánál: (50 ± 10) N/s

A terhelés növelésének sebessége a nyomószilárdság meghatározásánál: (2400 ± 200) N/s

Az eredményeket az alábbi 1. táblázat tartalmazza.

1. táblázat : Hajlító-húzó- és nyomószilárdság

Próbatest száma	A próbatest kora a vizsgálat napján	Nyers sűrűség	Hajlító-húzó szilárdság	Nyomószilárdság	
		[kg/dm ³]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	
1	24 óra	1,66	58	103	116
2	24 óra	1,66	58	105	107
3	24 óra	1,66	52	110	111
Középérték		1,66	56	108	

Dinamikus rugalmassági modulus

A dinamikus rugalmassági modulus meghatározása a gyanta-résarány alapján hang-futásidő alatt történt. Az eredményeket az alábbi 2. táblázat tartalmazza.

2. táblázat : Dinamikus rugalmassági modulus 40 x 40 x 160 mm-es próbatesten mérve

Próbatest száma	Nyers sűrűség	E _{din} 24 óra után
	[kg/dm ³]	[N/mm ²]
1	1,64	3100
2	1,63	3550
3	1,63	3300
Középérték	1,63	3300

Pattex CF 850

Műszaki tájékoztató

Poliészter alapú reakciós műgyantahabarc
Sztirolmentes

JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK

Az értékelést az MPA Nordrhein-Westfalen végezte

Törési energia

A próba előkészítése és a vizsgálat az EN 196, 1. rész; A szilárdság meghatározása szabvány szerint történt.

A hajlító-húzó szilárdság és a nyomószilárdság vizsgálatát öt próbatesten végezték, a törési energia egyidejű meghatározása mellett, a mindenkor maximális erőnél.

A próbatestek mérete 40 x 40 x 160 mm

A vizsgálat sebessége a DIN EN 196-től eltérően: 1 mm/min

Az eredményeket az alábbi 3 táblázat tartalmazza.

3 táblázat : Hajlító-húzó- és nyomószilárdság, törési energia

A próbatest kora a vizsgálatkor	Tulajdonságok	Szélső értékek		Középérték	Variációs együttható %
24 óra	Hajlítószilárdság N/mm ²	43,90	47,30	46,10	3,03
	Törési energia a hajlítópróba során fellépő legnagyobb erőnél, Nm	8,29	10,57	9,74	7,00
	Nyomószilárdság N/mm ²	78,80	86,70	82,80	3,78
	Törési energia a nyomópróba során fellépő legnagyobb erőnél, Nm	169,00	196,00	176,00	6,14