

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

Az Európai Parlament és a Tanács 305/2011/EU rendelete
az építési termékek forgalmazására vonatkozó harmonizált feltételek megállapítása
alapján a rendelet III. sz. mellékletének alapulvételével a 8. sz. pont kivételével

Termék neve: **weber.set marmo plus csempe - és burkolólap ragasztó**
TNY száma: **DoP-HU-F614RO-1.0**

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **F614RO weber.set marmo plus**
2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően: **F614RO weber.set marmo plus, Gyártási dátum a termék csomagolásán**
3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban: **MSZ EN 12004:2007 + A1: 2012, C2TES1, Fokozott követelményű, alakváltozásra képes, cementtartalmú habarcs, csökkentett lecsúszással és meghosszabbított nyitott idővel, építési célokra.**
4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:



Saint-Gobain Construction Products România S.R.L.
Weber Business Unit, Str. Tipografilor Nr.11-15. et. 3,
Bucuresti www.weber.ro

5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak:



Saint-Gobain Construction Products Hungary Kft.
2085, Pilisvörösvár Bécsi út 07/5 hrsz.
www.weber-terranova.hu

6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer: **3. Rendszer az 1.4. pont alapján**
7. Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén: **Incerc Sucursala Cluj-Napoca, Notified nody number 3201** (a bejelentett szerv neve és, szükség esetén, azonosító száma) **A bejelentett szervezet kiadta az első típusvizsgálati jegyzőkönyvet. Az üzemi gyártásellenőrzést a gyártó folyamatosan ellenőrzi.**
8. –

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
Nagy kezdeti húzási tapadó-szilárdság normál tárolás után	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	MSZ EN 12004:2007 + A1: 2012
Nagy húzási tapadószilárdság vízbe merítés után	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	
Nagy húzási tapadószilárdság hevítéses öregítés után	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	
Nagy húzási tapadószilárdság ciklikus fagyasztás-olvasztás után	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	
Meghosszabbított nyitott idő: húzási tapadószilárdság (legalább 30 perc elteltével)	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	
Lecsúszás	$\leq 0,5 \text{ mm}$	
Alakváltozásra képes habarcs: keresztirányú alakváltozás	$\geq 2,5 \text{ mm}$ és $< 5 \text{ mm}$	
Tűzvédelmi osztály	E	

Magyarázat a táblázattal kapcsolatban:

1. az 1. oszlop tartalmazza a fenti harmadik pontban megadott rendeltetés vagy rendeltetések harmonizált műszaki előírásban meghatározott alapvető jellemzőit;

2. az 1. oszlopban felsorolt valamennyi alapvető jellemzőre – a 6. cikkben meghatározott követelményeknek megfelelően – a 2. oszlop tartalmazza a nyilatkozat szerinti, szintekkel vagy osztályokkal, vagy leírás révén kifejezett teljesítményt. Ahol nem nyilatkoztak a teljesítményről, az "NPD" (No Performance Determined – nincs meghatározott teljesítmény) jelzés szerepel;

3. az 1. oszlopban felsorolt valamennyi jellemzőre a 3. oszlop az alábbiakat tartalmazza:

a) a megfelelő harmonizált szabvány hivatkozása és dátuma, illetve adott esetben a használt egyéni vagy megfelelő műszaki dokumentáció hivatkozási száma;

vagy

b) amennyiben rendelkezésre áll a megfelelő európai értékelési dokumentum hivatkozása és dátuma, valamint a vonatkozó európai műszaki értékelés hivatkozási száma.

10. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:



Pozsonyi László
alkalmazástechnikai vezető



Széplaki Imre
kutatás-fejlesztési és minőségellenőrzési vezető

Pilisvörösvár, 2013. július 1.